



ЗАВОД "ДСМ"

ДРОБИЛЬНО СОРТИРОВОЧНОГО
МАШИНОСТРОЕНИЕ



**ЩДЭМ 6Х9 (СМД 110)
ДРОБИЛКА ЩЕКОВАЯ**

ЗАВОД "ДСМ" 2016

ЩДЗМ 6Х9 (СМД 110) ДРОБИЛКА ЩЕКОВАЯ

КАТАЛОГ
ДЕТАЛЕЙ И СБОРОЧНЫХ ЕДИНИЦ
ЩДЗМ 6Х9 (СМД 110)

СОДЕРЖАНИЕ

ПОРЯДОК ПОЛЬЗОВАНИЯ КАТАЛОГОМ	3
ЩДЗМ-69.80.01 – ДРОБИЛКА ЩЕКОВАЯ ЩДЗМ 6Х9 (СМД 110)	4
ЩДЗМ-69.80.01 – ОБЩИЙ ВИД ДРОБИЛКИ ЩЕКОВОЙ (В РАЗРЕЗЕ)	6
ЩДЗМ-69.80.01 – ДРОБИЛКА ЩЕКОВАЯ	8
ЩДЗМ-69.80.01 – ЩЕКА В СБОРЕ	12
ЩДЗМ-69.80.01 – ПРИВОД	15
ПЕРЕЧЕНЬ ОТЛИВОК	17

ПОРЯДОК ПОЛЬЗОВАНИЯ КАТАЛОГОМ

Каталог содержит основную номенклатуру сборочных единиц и деталей дробилки щековой ЩДЗМ 6х9 (СМД 110) со сложным движением подвижной щеки дробилки относительно оси ее подвеса, которые могут быть заказаны как запасные части для нужд эксплуатации и ремонта.

Сборочные единицы с входящими в них деталями изображены на рисунках (иллюстрациях); все детали обозначены номерами позиций в возрастающем порядке. Одним и тем же деталям присвоены одинаковые номера позиций.

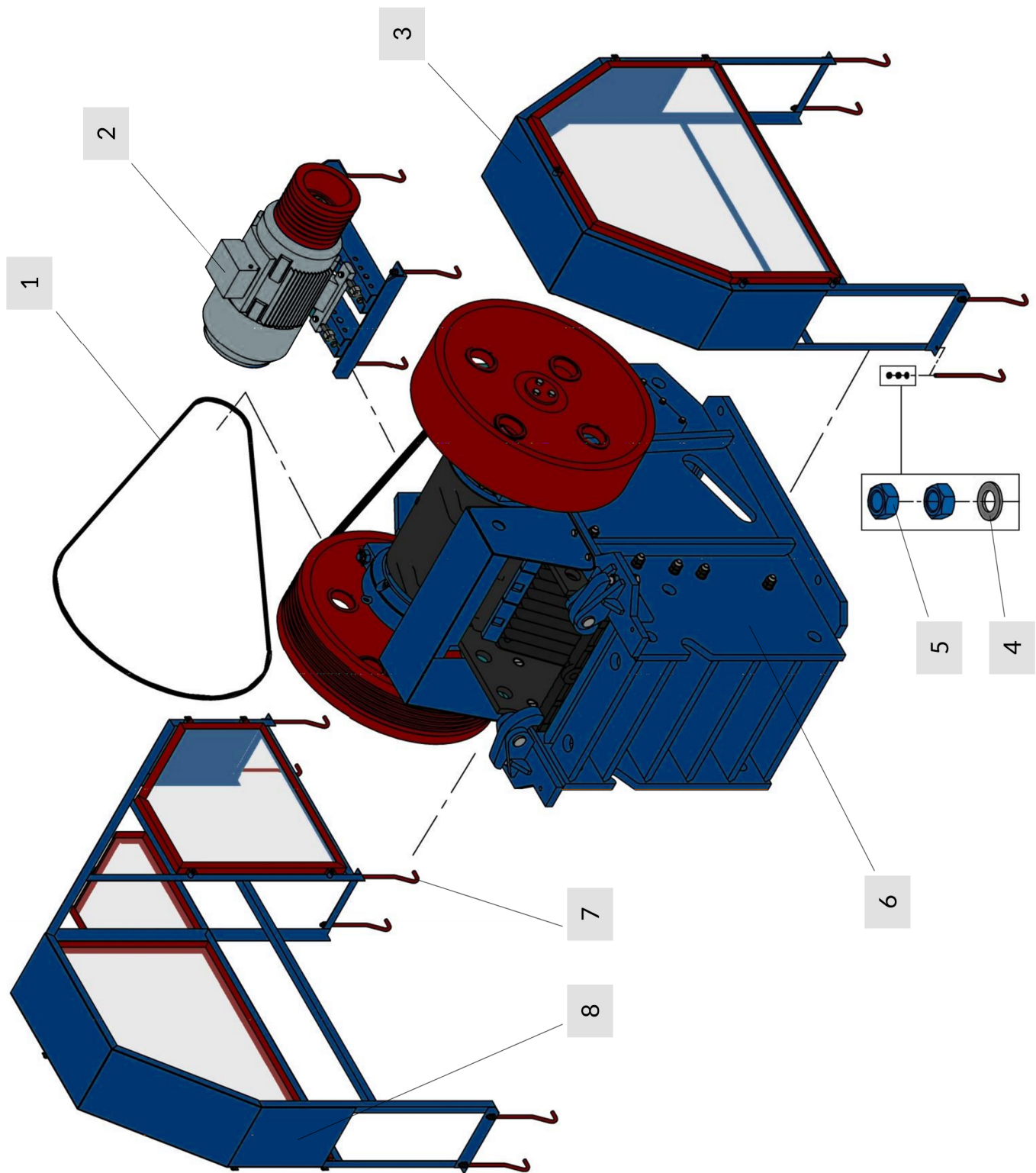
В спецификациях, относящихся к каждому рисунку, приведены номера позиций, обозначение, наименование сборочных единиц, масса и количество их на сборочную единицу.

Общие виды сложных сборочных единиц изображены на нескольких листах (иллюстрациях).

СТРУКТУРА УСЛОВНОГО НАИМЕНОВАНИЯ ДРОБИЛКИ ЩЕКОВОЙ ЩДЗМ 6Х9.ХХ(I). ХХХ(II)-ХХ(III):

6 – ширина приемного отверстия (600 мм);
9 – длина приемного отверстия (900 мм);
I – номер группы;
II – номер детали или сборочной единицы;
III – вариант исполнения.

В связи с постоянной работой по совершенствованию изделия в данный каталог могут быть внесены незначительные изменения, не отражённые в настоящем издании.



ЩДЗМ 6Х9-69.80.01 – ДРОБИЛКА ЩЕКОВАЯ
ЩДЗМ 6Х9 (СМД 110)

Номер рис.	Номер позиции	Обозначения	Наименование	Количество шт.	Масса кг
Рис. 1	1		Ремень Д(Г)-6700 ГОСТ 1284.1-89	6	2,28
	2	ЩДЗМ-69.84.01	Привод	1	979,5
	3	ЩДЗМ-69.85.02	Кожух	1	131,6
	4		Шайба А20.01.08кп.019 ГОСТ 5915-70	14	0,017
	5		Гайка М20-7Н.4.016 ГОСТ 5915-70	28	0,062
	6	ЩДЗМ-69.81.01	Дробилка	1	17908
	2	ЩДЗМ-69.80.001	Болт фундаментный	14	1,38
	8	ЩДЗМ-69.85.01	Кожух	1	245,6

РИС. 1. ЩДЗМ 6Х9-69.80.01 – ДРОБИЛКА ЩЕКОВАЯ ЩДЗМ 6Х9 (СМД 110)

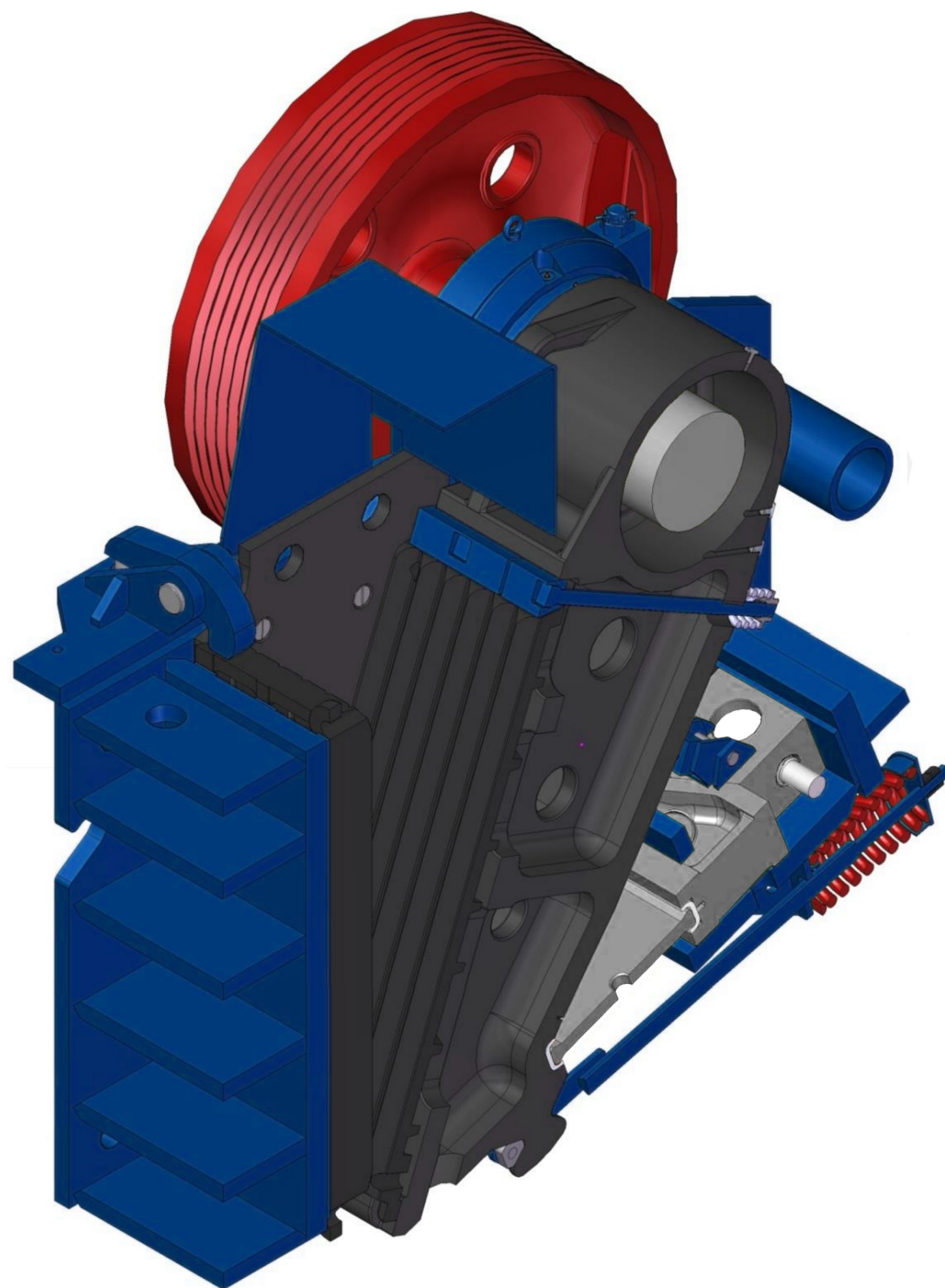


РИС. 2А. ЩДЭМ-69.81.01 – ОБЩИЙ ВИД ДРОБИЛКИ ЩЕКОВОЙ
(В ПРОДОЛЬНОМ РАЗРЕЗЕ)

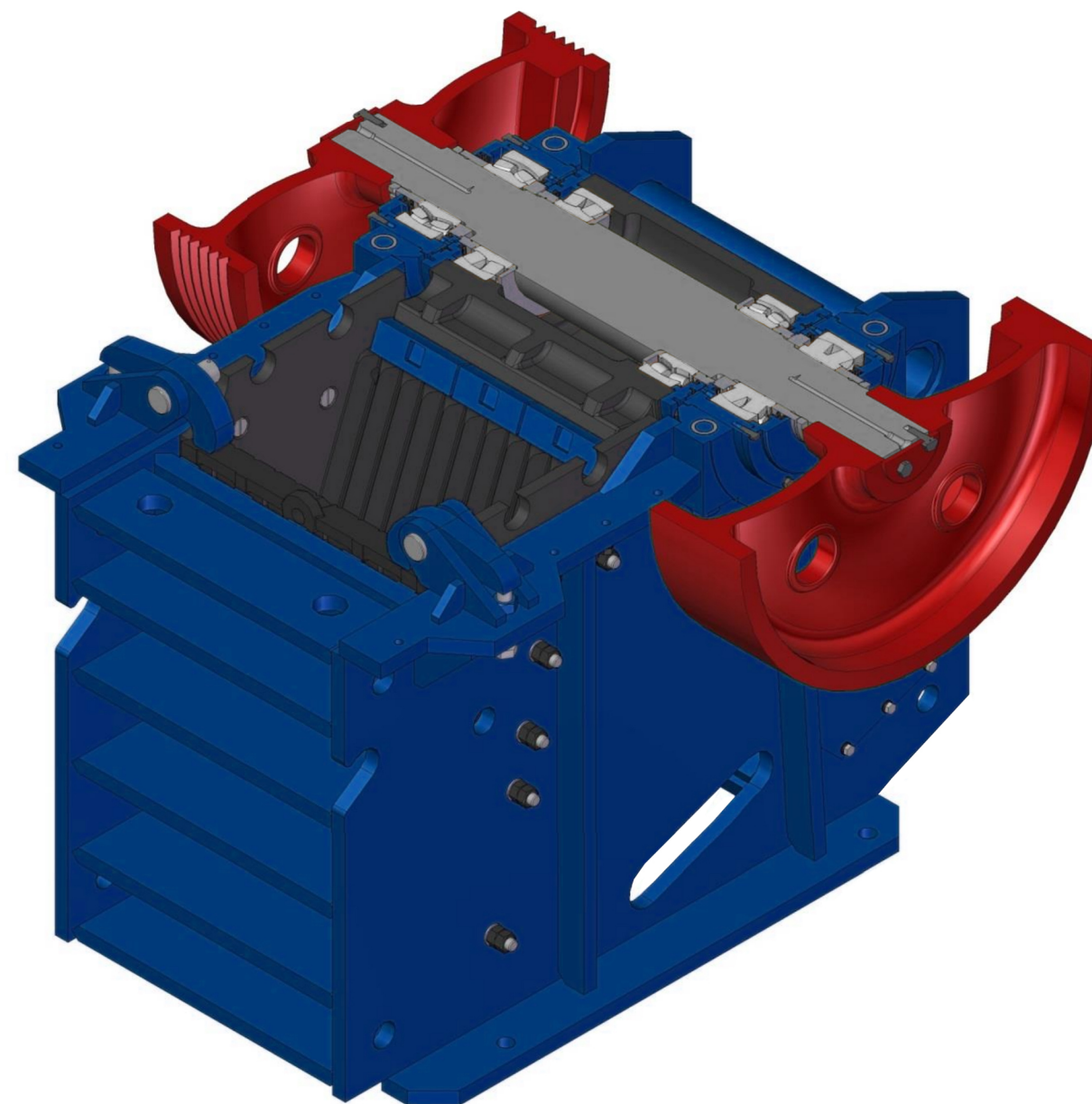


РИС. 2Б. ЩДЭМ-69.81.01 – ОБЩИЙ ВИД ДРОБИЛКИ ЩЕКОВОЙ
(В РАЗРЕЗЕ ПО ВАЛУ)

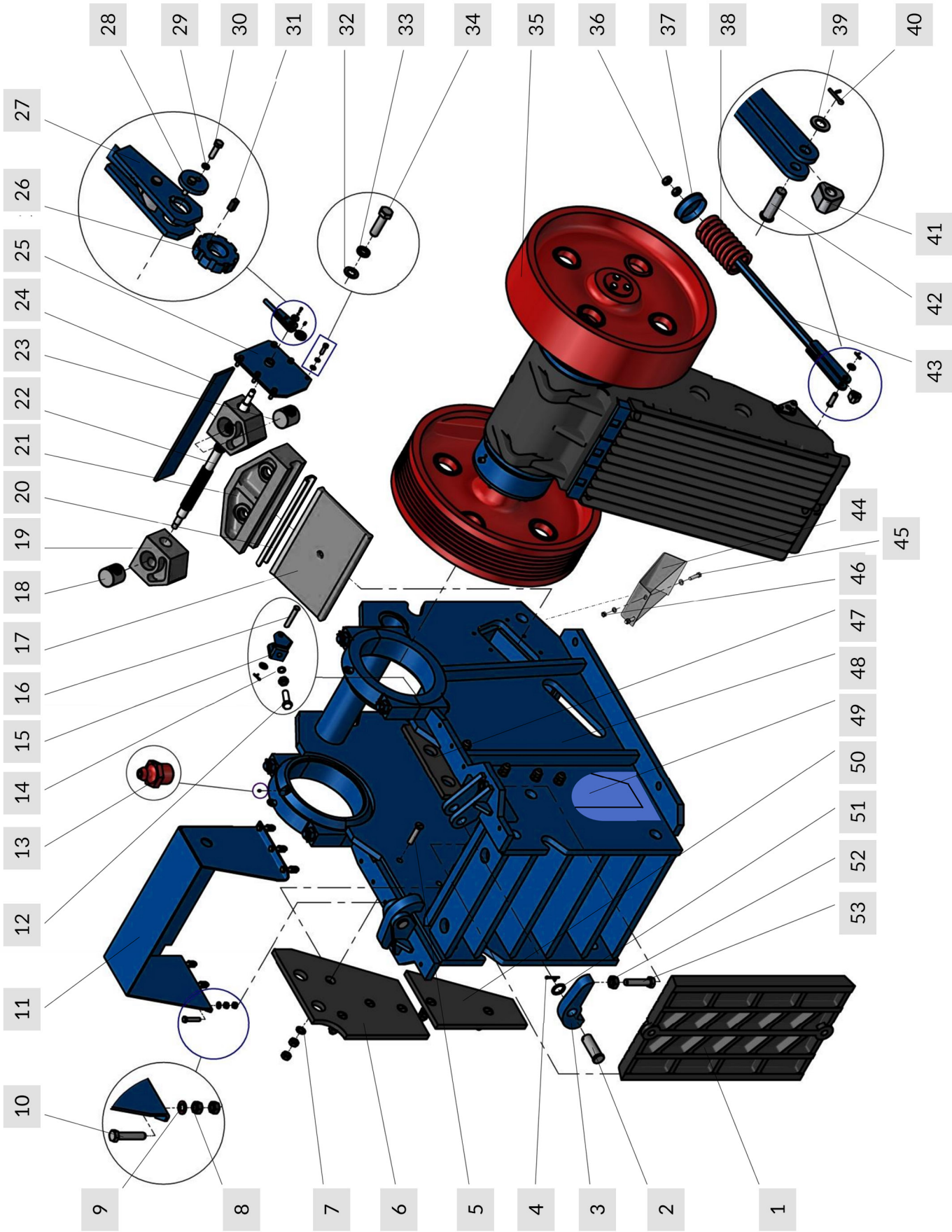


Рис. 3. ЩДЗМ-69.81.01 – ДРОБИЛКА ЩЕКОВАЯ

ЩДЗМ-69.81.01 – ДРОБИЛКА ЩЕКОВАЯ

Номер рис.	Номер позиции	Обозначения	Наименование	Количество шт.	Масса кг
Рис. 3	1	ЩДЗМ-69.81.009	Плита дробящая	1	861
	2	ЩДЗМ-69.81.038	Палец	2	6,43
	3	ЩДЗМ-69.81.035	Рычаг или Рычаг	2	24,02
		ЩДЗМ-69.81.040		2	26
	4		Шплинт 10х90,019 ГОСТ 397-79	2	0,059
	5	ЩДЗМ-69.81.037	Винт или Болт или Болт совместно с поз. 6,47,49,50	12	1,49
		ЩДЗМ-69.81.044		12	1,1
		4845000013		12	
	6	ЩДЗМ-69.81.007	Клин или Клин верхний правый	1	183,5
		4845000018		1	
	7		Шайба А36.01.08кп. 016 ГОСТ 11371-78	12	0,094
	8		Гайка М24-6Н.5.016 ГОСТ 5915-70	12	0,129
	9	ЩДЗМ-69.81.007 4845000018	Шайба А24.щ1.08кп.016 ГОСТ 11371-78	6	0,032
	10		Болт М24-8gx120.58.016 ГОСТ 7798-70	6	0,553
	11	ЩДЗМ-69.81.02	Бункер приемный	1	134,8
	12		Болт М36-6gx125.6.016 ГОСТ 7798-70	1	1,46
	13		Масленка 1.2.Щ9хр ГОСТ 19853-74	2	0,009
	13		Шайба 36 65Г 019 ГОСТ 6402-70	1	0,037
	11	ЩДЗМ-69.81.05	Кронштейн	1	6,6

Номер рис.	Номер позиции	Обозначения	Наименование	Количество шт.	Масса кг
Рис. 3	16	ЩДЗМ-69.81.017-01	Палец	1	1,0
	17	ЩДЗМ-69.81.003	Плита распорная	1	125,8
	18	ЩДЗМ-69.81.005	Гайка левая	1	9,3
	19	ЩДЗМ-69.81.002	Клин регулировочный	2	80,8
	20	ЩДЗМ-69.83.030	Сухарь	1	12,23
	21	ЩДЗМ-69.81.001	Ползун	1	209,7
	22	ЩДЗМ-69.81.006	Винт	1	32
	23	ЩДЗМ-69.81.004	Гайка правая	1	9,3
	24	ЩДЗМ-69.81.020	Пластина	1	25,7
	25	ЩДЗМ-69.81.06	Крышка	2	23,74
	26	ЩДЗМ-69.81.023	колесо	1	0,48
	27	ЩДЗМ-69.81.07	Ключ храповый	1	2,35
	28	ЩДЗМ-69.81.036	Крышка	1	0,12
	29		Шайба 8 65Г 019 ГОСТ 6402-70	2	0,001
	30		Болт М8-6gx30.58.019 ГОСТ 7798-70	2	0,018
	31	ЩДЗМ-69.81.034	Шпонка	1	0,012
	32		Шайба А20.01.08кп.016 ГОСТ 11371-78	14	0,017
	33		Шайба 20 ОТ 65Г 016 ГОСТ 6402-70	14	0,022
	34		Болт М20-6gx70.58.70 Гост 7798-70	12	0,248
	35	ЩДЗМ-69.83.01	Щека в сборе	1	9051
	36	ЩДЗМ-69.83.045	Гайка М36-6Н.5.016 ГОСТ 5915-70	27	0,408
			или Гайка М30-6Н.6.016 ГОСТ 5915-70	24	0,25
	37	ЩДЗМ-69.81.04	Упор	1	4,75

Номер рис.	Номер позиции	Обозначения	Наименование	Количество шт.	Масса кг
Рис. 3	38	ЩДЗМ-69.81.050	Пружина 150 ГОСТ 13773-86	1	30
	39***		Шайба А30.02.08кп.016 ГОСТ 11371-78	14	0,054
	40		Шплинт 8x45.019 ГОСТ 397-79	2	0,008
	41	ЩДЗМ-69.81.016	Сухарь	1	1,254
	42	ЩДЗМ-69.81.017	Палец	1	0,6
	43	ЩДЗМ-69.81.03	Тяга	1	25,75
	44	ЩДЗМ-69.81.09	Кожух механизма натяжения щеки	1	15
	45		Болт М20-6gx90.58.01 ГОСТ 7798-70	2	
	46		Гайка М20-6Н.5.016 ГОСТ 5915-70	2	
	47	ЩДЗМ-69.81.007-01 4845000019	Клин или Клин верхний левый	1 1	183,5
	48	ЩДЗМ-69.82.01	Станина	1	6498
	49	ЩДЗМ-69.81.008-01 4845000021	Клин или Клин нижний левый	1	91
	50	ЩДЗМ-69.81-008 4845000021	Клин или Клин нижний правый	1	91
	51	ЩДЗМ-69.81.039	Шайба	**	0,2
	52		Гайка М48-6Н.6.019 ГОСТ 5915-70	2	0,67
	53	ЩДЗМ-69.81.041	Болт	2	2,91
	*	КСД11200.01.023 (для Российской Федерации)	Табличка 125x80 ГОСТ 12971-67	1	0,021
	*	КСД11200.01.024 (для Российской Федерации)	Табличка 125x80 ГОСТ 12971-67	1	0,021
	*		Заклепка 3120-32-14	4	0,01

ПРИМЕЧАНИЕ

*- условно не показано

**-2 шт. применяется комплектно с ДЩ-69.81.040

-4 шт. применяется комплектно с ДЩ-69.81.035

***- 12 шт. взамен поз.7 комплектно с поз.5

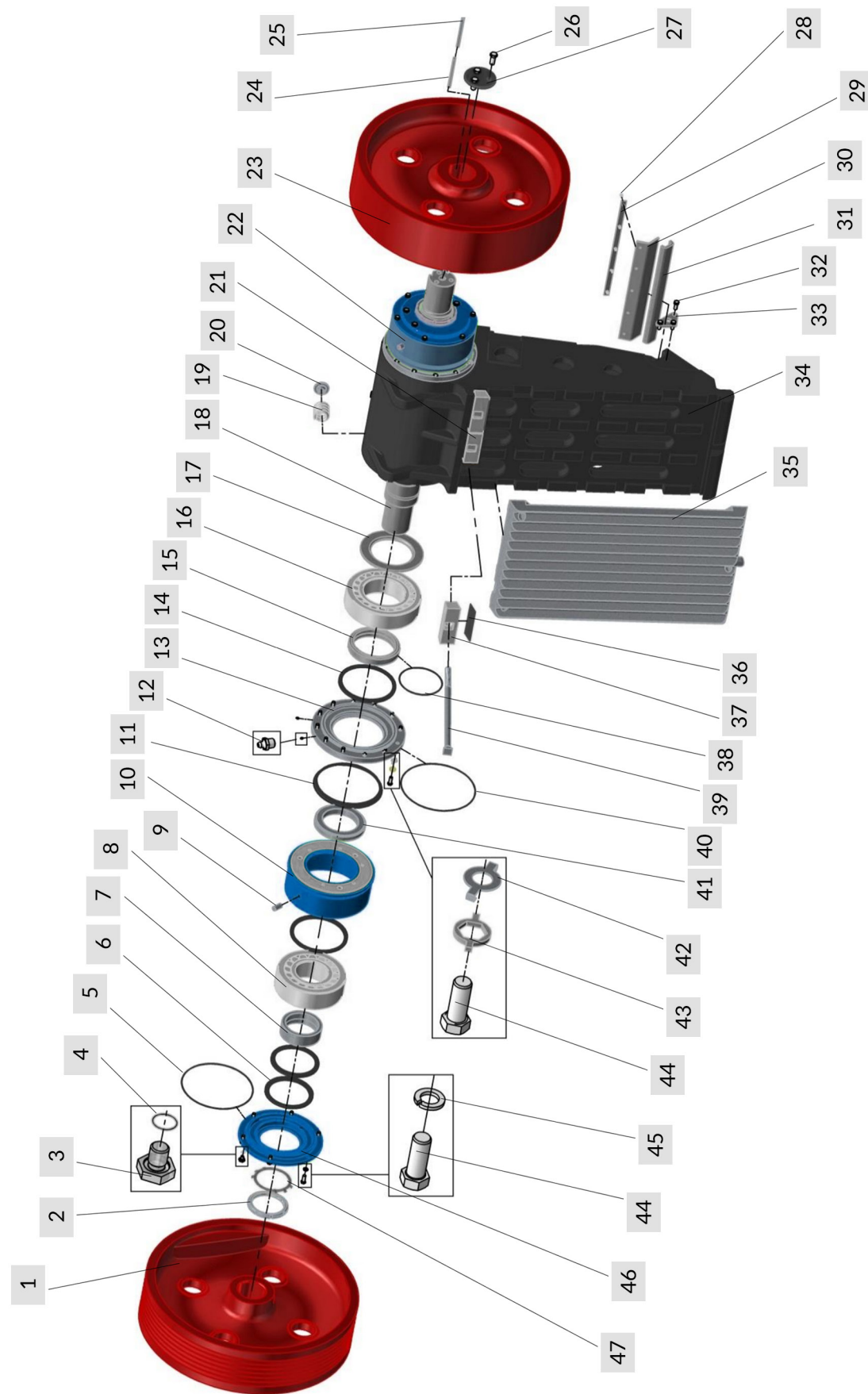


РИС. 4. ЩДЗМ-69.83.01 – ЩЕКА В СБОРЕ

ЩДЗМ-69.83.01 – ЩЕКА В СБОРЕ

Номер рис.	Номер позиции	Обозначения	Наименование	Количество шт.	Масса кг
Рис. 4	1	ЩДЗМ-69.83.003	Шкив	1	1253
	2	ЩДЗМ-69.83.016	Гайка	2	3,63
	3	П 01.20.02.001	Пробка	9	0,158
	4		Кольцо 024-028-25-2-3 ГОСТ 18829-73	9	0,02
	5	К 050.001	Кольцо	2	0,04
	6		Манжета 1.2-270×320-2 ГОСТ 8752-79	4	0,28
	7	ЩДЗМ-69.83.012	Втулка	2	13,03
	8		Подшипник 3644 ГОСТ 5721-75	2	112,1
	9	ЩДЗМ-69.83.036	Штифт	2	0,247
	10	ЩДЗМ-69.83.02	Стакан левый	1	141
	11	ЩДЗМ-69.83.022	Кольцо или кольцо 4822002007	2	0,352
	12		Масленка 1.2.Ц9хр ГОСТ 19853-74	4	0,009
	13	ЩДЗМ-69.83.009	Крышка	2	57,54
	14		Манжета 1.2-340×380-2 ГОСТ 8752-79	4	0,301
	15	ЩДЗМ-69.83.014	Проставка	2	12,95
	16		Подшипник 3556 ГОСТ 5721-75	2	104,5
	17	ЩДЗМ-69.83.010	Кольцо	2	9,1
	18	ЩДЗМ-69.83.001	Вал	1	834,4
	19	ЩДЗМ-69.83.028	Пружина	3	2,15
	20	ЩДЗМ-69.83.027	Гайка	3	1,16
	21	ЩДЗМ-69.83.023	Клин	1	10,22
	22	ЩДЗМ-69.83.03	Стакан правый	1	161
	23	ЩДЗМ-69.83.004	Маховик	1	1256
	24	ЩДЗМ-69.83.034	Шпонка	4	0,012
	25	ЩДЗМ-69.83.033	Шпонка	4	0,88
	26*		Болт 3М 30-6gx70.46.016 ГОСТ 7796-70	6	0,57

Номер рис.	Номер позиции	Обозначения	Наименование	Количество шт.	Масса кг
Рис. 4	27	ЩДЗМ-69.83.011	Заглушка	2	3,81
	28		Болт М12-6gх25.46.019 ГОСТ 7796-70	5	0,035
	29	ЩДЗМ-69.83.031	Планка	1	0,87
	30	ЩДЗМ-69.83.032	Фартук	1	4,00
	31	ЩДЗМ-69.83.030	Сухарь	1	12,23
	32		Болт 3М20-6gх50.46.019 ГОСТ 7796-70	6	0,196
	33	ЩДЗМ-69.83.029	Планка	2	1,428
	34	ЩДЗМ-69.83.002	Щека	1	3686
	35	ЩДЗМ-69.83.020	Плита дробящая или плита дробящая 4848011016	1	846
	36	ЩДЗМ-69.83.035	Прокладка	8	0,5
	37	ЩДЗМ-69.83.023-01	Клин	2	12,98
	38	К050.001-02	Кольцо	2	0,02
	39	ЩДЗМ-69.83.024	Болт специальный	3	8,1
	40	К050.001-01	Кольцо	2	0,04
	41	ЩДЗМ-69.83.013	Проставка	2	16,14
	42	ЩДЗМ-69.83.025	Шайба отгибная	24	0,016
	43	ЩДЗМ-69.83.021	Стопор	24	0,034
	44		Болт М20-6gх50.66.019 ГОСТ 7796-70	36	0,184
	45		Шайба 20 65Г 016 ГОСТ 6402-70	12	0,015
	46	ЩДЗМ-69.83.008	Крышка	2	45
	47	ЩДЗМ-69.83.019	Шайба стопорная	2	0,134

*- стопорить проволокой 2,0-1 ГОСТ 3282-74 (L=1500мм)

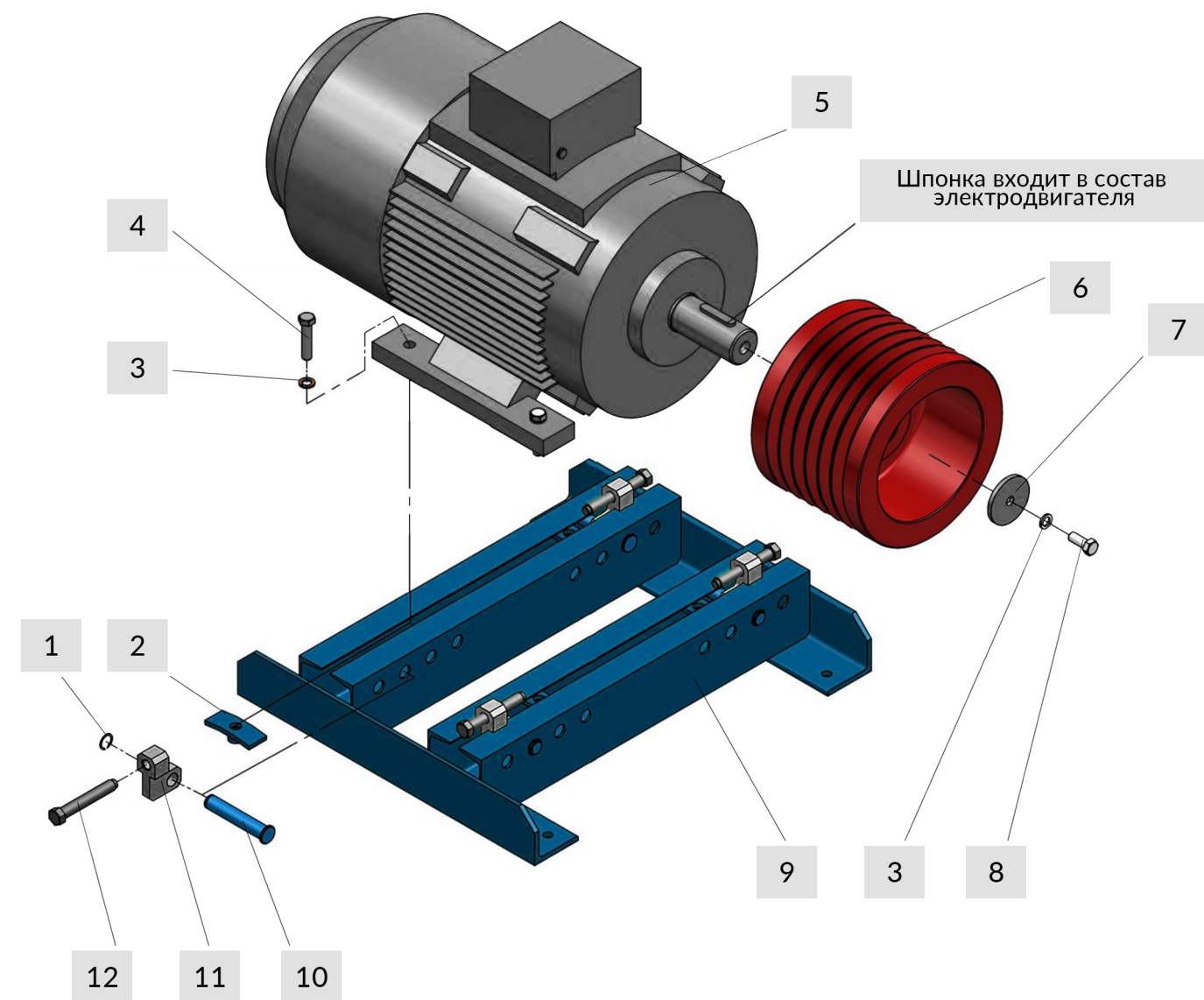


РИС. 5. ЩДЗМ-69.84.01 – ПРИВОД

ЩДЗМ-69.84.01 – ПРИВОД

Номер рис.	Номер позиции	Обозначения	Наименование	Количество шт.	Масса кг
Рис. 5	1		Кольцо С30 ГОСТ 13940-86	4	0,003
			или Шайба А30.01.08.кп 016 ГОСТ 11371-78	4	
			или Шплинт 6,3х63016 ГОСТ 397-79	4	
	2	ЩДЗМ-69.84.03	Планка	4	0,56
	3		Шайба 20 65Г 016 ГОСТ 6402-70	5	0,02
	4		Болт М20-6gх90.40Х.019 ГОСТ 7798-70	4	0,3
	5		Электродвигатель 5АМ280S6е У2 ІМ1081 660 В/380 ІР54 к3ІІ	1	720
	6	ЩДЗМ-69.84.008	Шкив	1	143
	7	ЩДЗМ-69.84.007	Шайба	1	0,72
	8		Болт М20-6gх50.58.016 ГОСТ 7798-70	1	0,2
	9	ЩДЗМ-69.84.02	Основание	1	90,2
	10	ЩДЗМ-69.84.005	Ось	4	0,96
	11	ЩДЗМ-69.84.003	Упор или	4	1,25
		ЩДЗМ-69.84.04	Упор	4	1,2
	12	ЩДЗМ-69.84.004	Винт	4	0,66

ПЕРЕЧЕНЬ ОТЛИВОК

Номер п/п	Обозначения	Наименование	Материал		Масса кг	Кол-во, шт	Применяемость	Обозначение по каталогу г. Выкса
			основной	доп. замена				
1	ЩДЗМ-69.81.003	Плита распорная	СЧ 20 ГОСТ 1412-85		126	1	ЩДЗМ-69.81.01	890.00.0013
2	ЩДЗМ-69.81.009	Плита распорная	Сталь 115Г14Л ГОСТ 977-88	Сталь 110Г13Л ГОСТ 977-88	861	1	ЩДЗМ-69.81.01	4845.01.10.16
3	ЩДЗМ-69.83.020	Плита распорная	115Г14Л ГОСТ 977-88	Сталь 110Г13Л ГОСТ 977-88	846	1	ЩДЗМ-69.83.01	110.00.00.0002
4	ЩДЗМ-69.81.007	Клин	10Г13Х2ТЛ ГОСТ 977-88	Сталь 45 ГОСТ 1577-93	183,5	1	ЩДЗМ-69.81.01	48450000018
5	ЩДЗМ-69.81.007-01	Клин	10Г13Х2ТЛ ГОСТ 977-88	Сталь 45 ГОСТ 1577-93	183,5	1	ЩДЗМ-69.81.01	48450000019
6	ЩДЗМ-69.81.008	Клин	10Г13Х2ТЛ ГОСТ 977-88	Сталь 45 ГОСТ 1577-93	90,8	1	ЩДЗМ-69.81.01	48450000021
7	ЩДЗМ-69.81.008-01	Клин	10Г13Х2ТЛ ГОСТ 977-88	Сталь 45 ГОСТ 1577-93	90,8	1	ЩДЗМ-69.81.01	48450000022



ЗАВОД "ДСМ"

ДРОБИЛЬНО СОРТИРОВОЧНОГО
МАШИНОСТРОЕНИЕ

ООО ЗАВОД "ДСМ"

429555, Чувашская Республика, Моргаушский район, д. Ландыши, ул. Цветочная, 33
(8352) 62-66-60, (3541) 600-38
pmk-171@yandex.ru
www.zavoddsm.ru