



**ЗАВОД "ДСМ"**

ДРОБИЛЬНО СОРТИРОВОЧНОГО  
МАШИНОСТРОЕНИЕ



**КМ/КС ДЗМ 600 (КМД/КСД 600)  
ДРОБИЛКА КОНУСНАЯ**

ЗАВОД "ДСМ" 2016

## КМ/КС ДЗМ 600 (КМД/КСД 600) ДРОБИЛКА КОНУСНАЯ

КАТАЛОГ  
ДЕТАЛЕЙ И СБОРОЧНЫХ ЕДИНИЦ  
КМ/КСМ ДЗМ 600 (КМД/КСД 600)



## СОДЕРЖАНИЕ

|                                                                           |     |
|---------------------------------------------------------------------------|-----|
| ПОРЯДОК ПОЛЬЗОВАНИЯ КАТАЛОГОМ                                             | 3   |
| ДЗМ-600.01.01 – ДРОБИЛКА КМ/КС ДЗМ-600 (ОБЩИЙ ВИД В СБОРЕ И В РАЗРЕЗАХ)   | 4-6 |
| ДЗМ-600.01.01 – ДРОБИЛКА КМ/КС ДЗМ-600 (ОБЩИЙ ВИД В РАЗНЕСЕННОМ ВАРИАНТЕ) | 7   |
| ДЗМ-600.01.01 – ДРОБИЛКА КМ/КС ДЗМ-600                                    | 8   |
| ДЗМ-600.02.01 – КОРПУС                                                    | 14  |
| ДЗМ-600.03.01 – СТАНИНА                                                   | 16  |
| ДЗМ-600.04.01 – ВАЛ ПРИВОДНОЙ                                             | 18  |
| ДЗМ-600.05.01 – ВАЛ ЭКСЦЕНТРИКОВЫЙ                                        | 20  |
| ДЗМ-600.06.01 – ЧАША ОПОРНАЯ                                              | 22  |
| ДЗМ-600.06.02 – КОНУС ДРОБЯЩИЙ                                            | 24  |
| ДЗМ-600.07.01 – ПЛОЩАДКА ЗАГРУЗОЧНАЯ                                      | 26  |
| ДЗМ-600.08.01 – МЕХАНИЗМ РЕГУЛИРОВАНИЯ                                    | 28  |
| ПЕРЕЧЕНЬ ОТЛИВОК (СТАЛЬНОЕ ЛИТЬЕ)                                         | 30  |
| ПЕРЕЧЕНЬ ОТЛИВОК (ЧУГУННОЕ ЛИТЬЕ)                                         | 31  |
| ПЕРЕЧЕНЬ ОТЛИВОК (ЦВЕТНОЕ ЛИТЬЕ)                                          | 31  |

## ПОРЯДОК ПОЛЬЗОВАНИЯ КАТАЛОГОМ

Каталог содержит основную номенклатуру сборочных единиц и деталей дробилок конусных типа КМ/КС ДЗМ-600, которые могут быть заказаны как запасные части для нужд эксплуатации и ремонта.

Сборочные единицы с входящими в них деталями изображены на рисунках (иллюстрациях); все детали обозначены номерами позиций в возрастающем порядке. Одним и тем же деталям присвоены одинаковые номера позиций.

В спецификациях, относящихся к каждому рисунку, приведены номера позиций, обозначение, наименование сборочных единиц, масса и количество их на сборочную единицу.

Общие виды сложных сборочных единиц изображены на нескольких листах (иллюстрациях).

### СТРУКТУРА УСЛОВНОГО НАИМЕНОВАНИЯ ДРОБИЛКА КОНУСНАЯ ДЗМ 600. XX(I). XXX(II)-XX(III):

600 – диаметр основания дробящего конуса;  
I – номер группы;  
II – номер детали или сборочной единицы;  
III – вариант исполнения.

В связи с постоянной работой по совершенствованию изделия в данный каталог могут быть внесены незначительные изменения, не отражённые в настоящем издании.

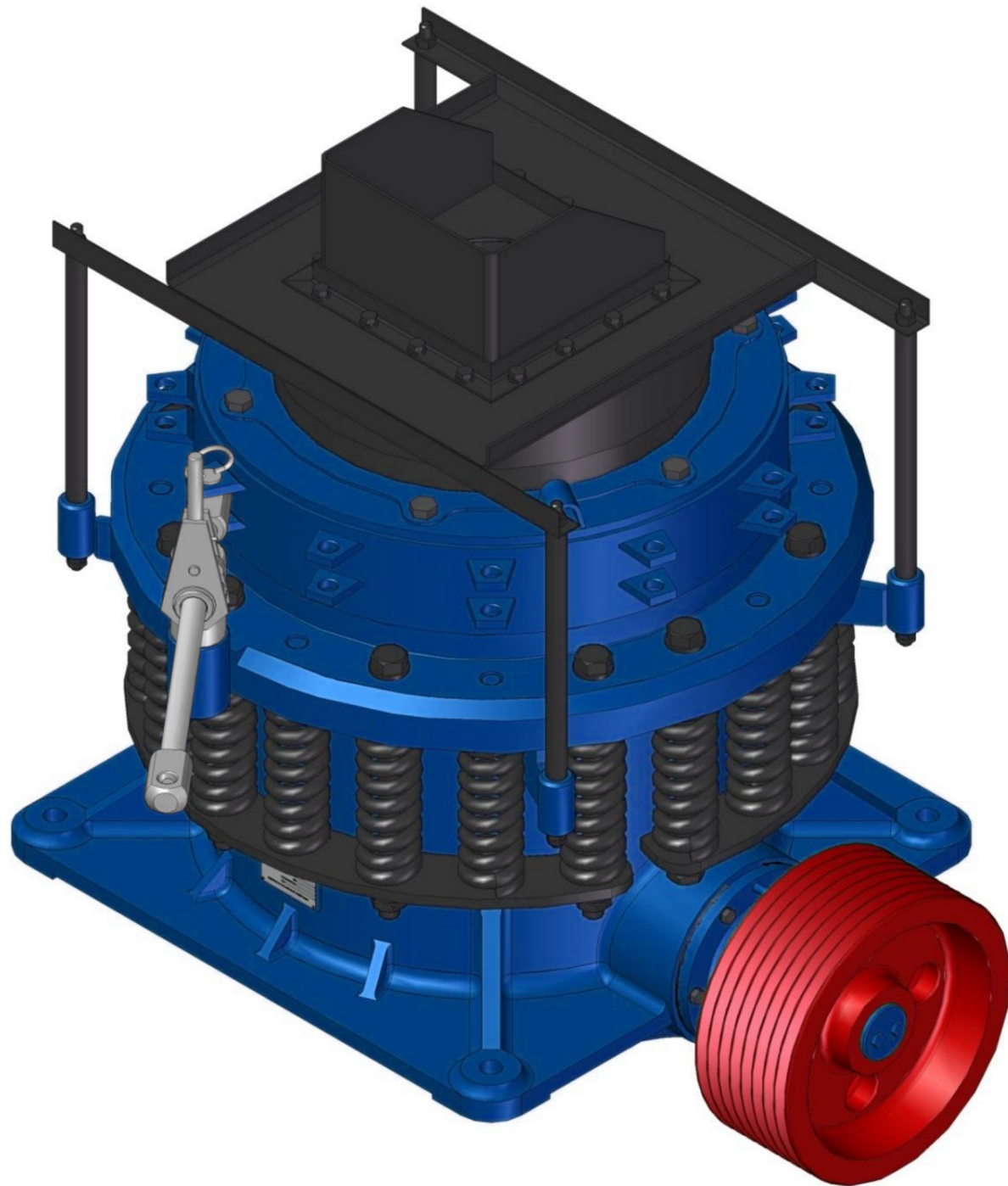


РИС. 1. ДЭМ-600.01.01 – ДРОБИЛКА КМ/КС ДЭМ-600  
(ОБЩИЙ ВИД В СБОРЕ)

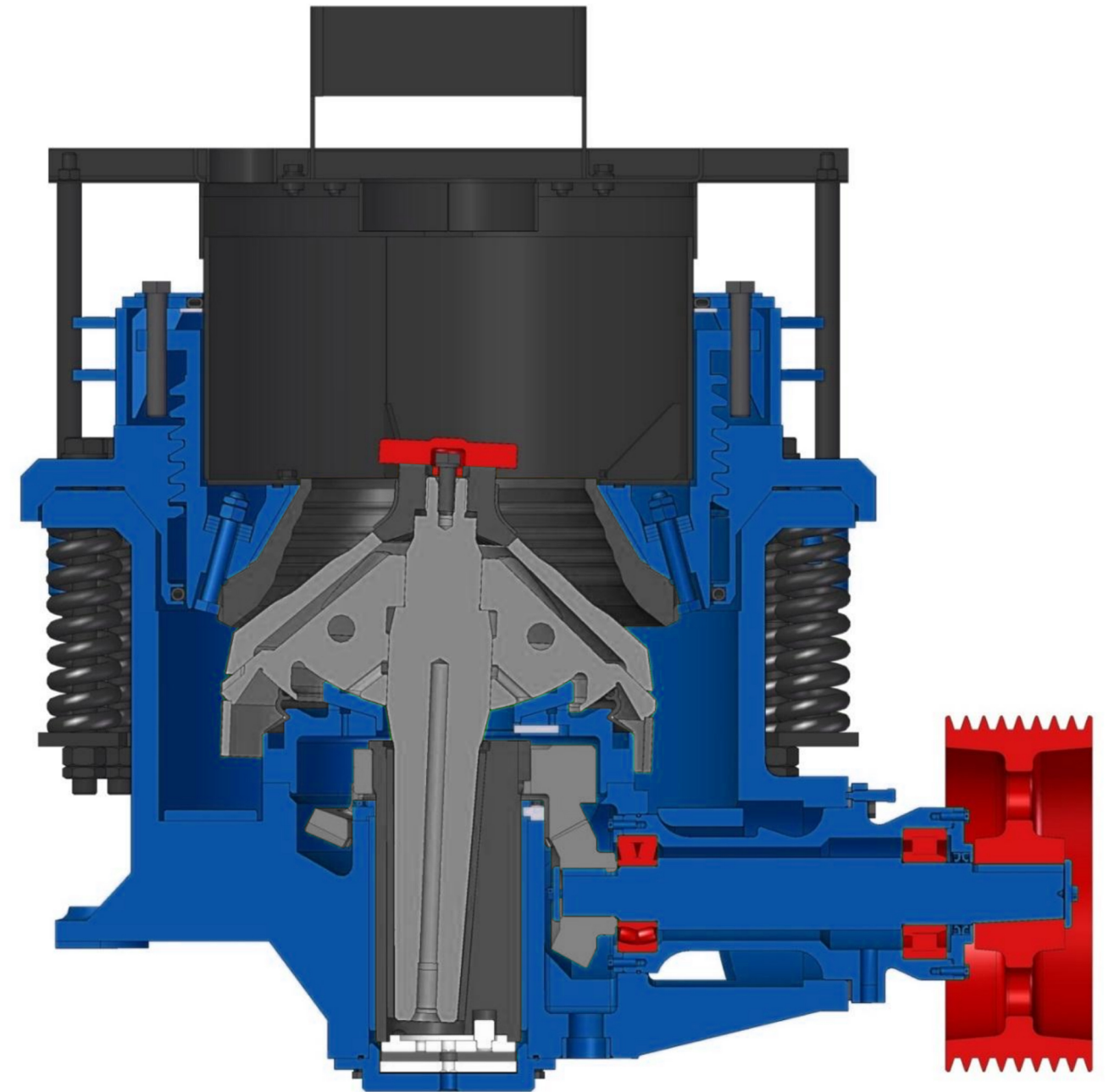


РИС. 1А. ДЭМ-600.01.01 – ДРОБИЛКА КМ/КС ДЭМ-600  
(ОБЩИЙ ВИД В 1/2 РАЗРЕЗЕ)



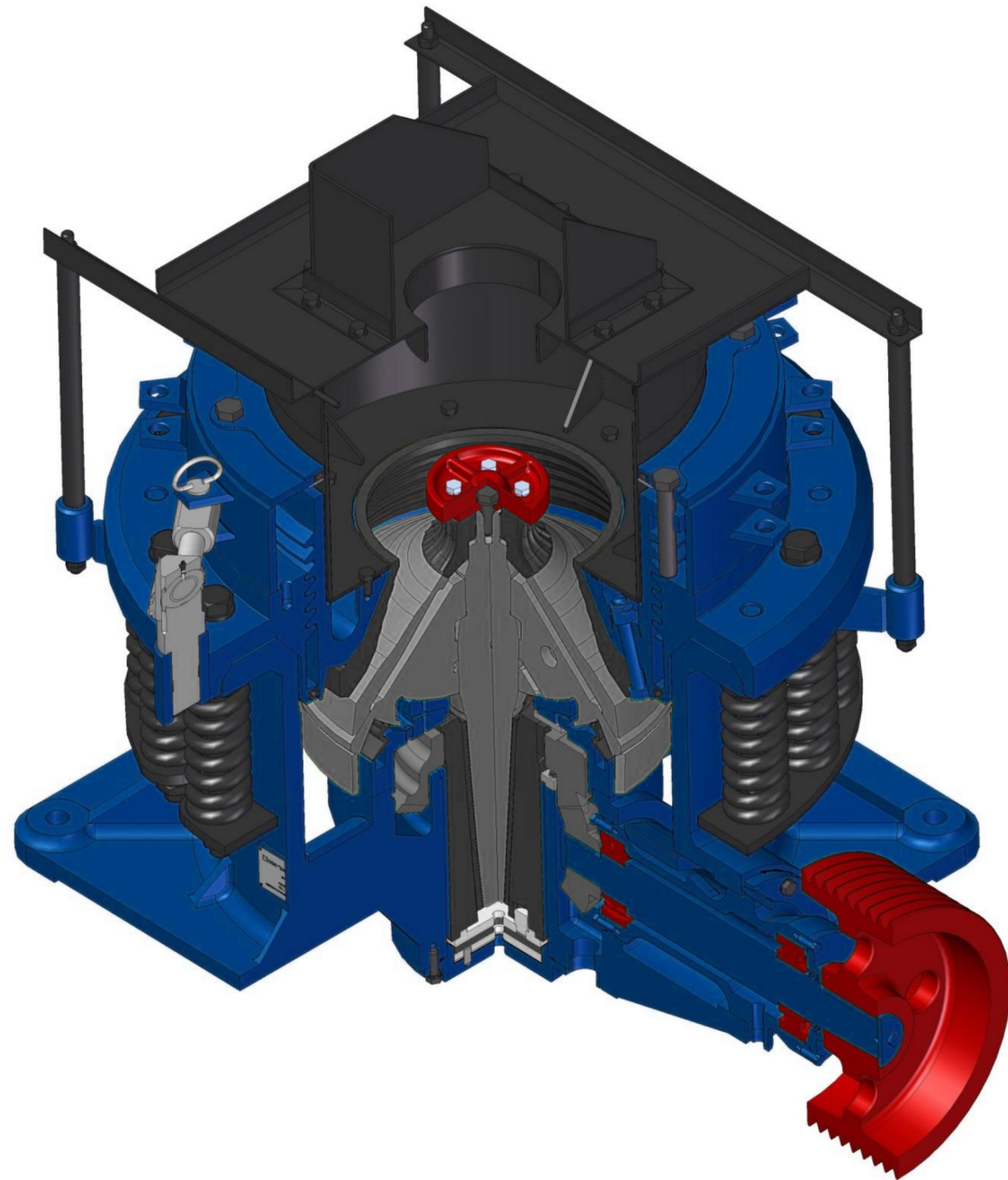


РИС. 1Б. ДЭМ-600.01.01 – ДРОБИЛКА КМ/КС ДЭМ-600  
(ОБЩИЙ ВИД В 3/4 РАЗРЕЗЕ ПО ВАЛУ)

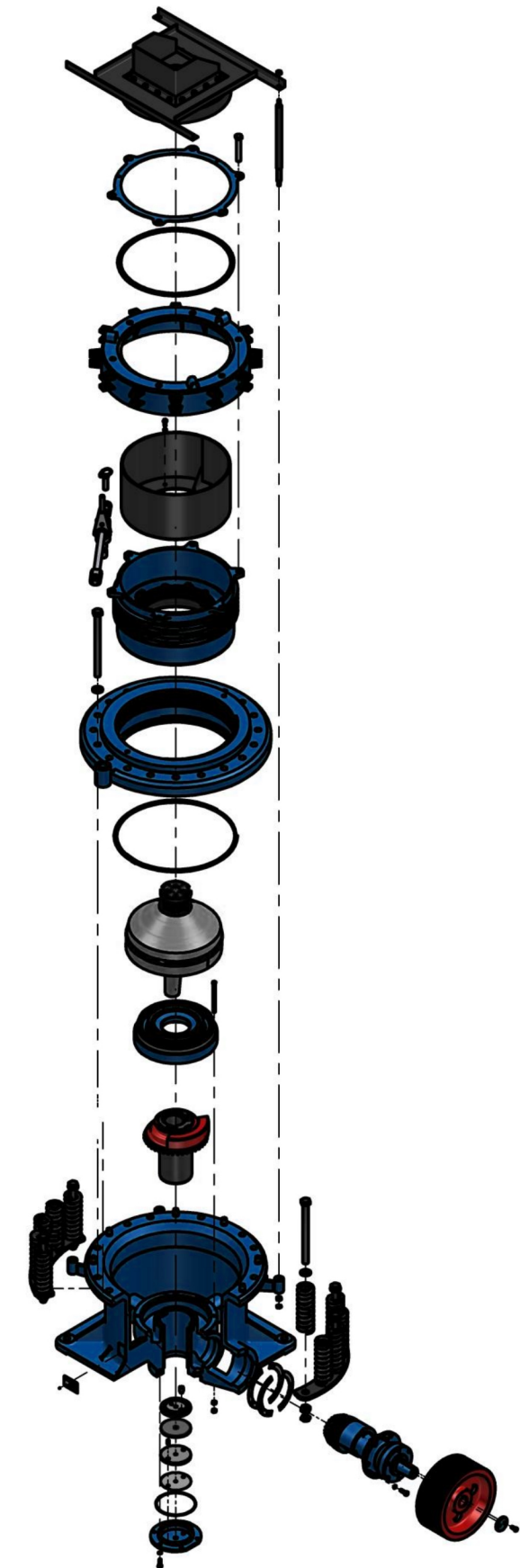


РИС. 2. ДРОБИЛКА ДЭМ-600.01.01 – ОБЩИЙ ВИД ДРОБИЛКИ В  
РАЗНЕСЕННОМ ВАРИАНТЕ



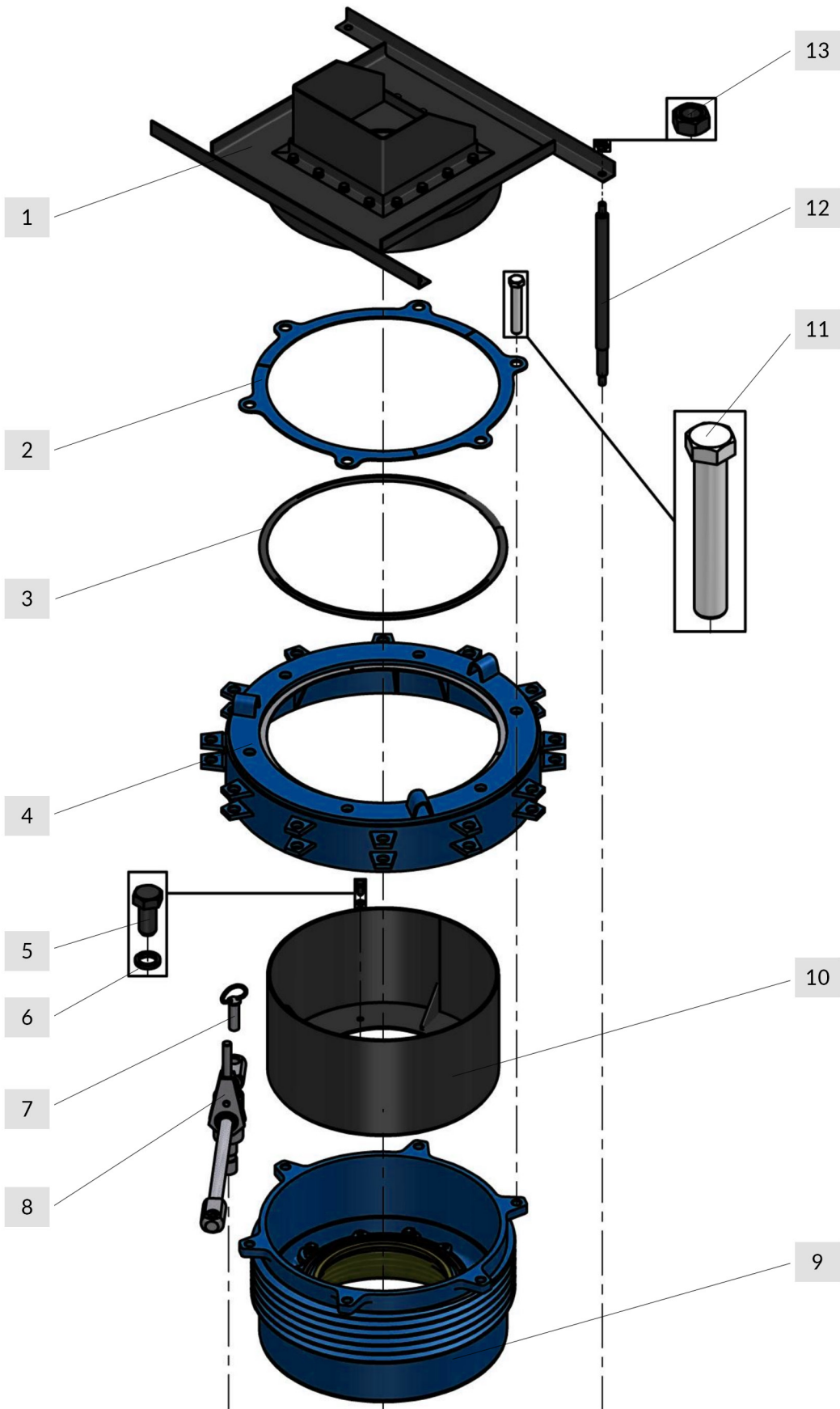
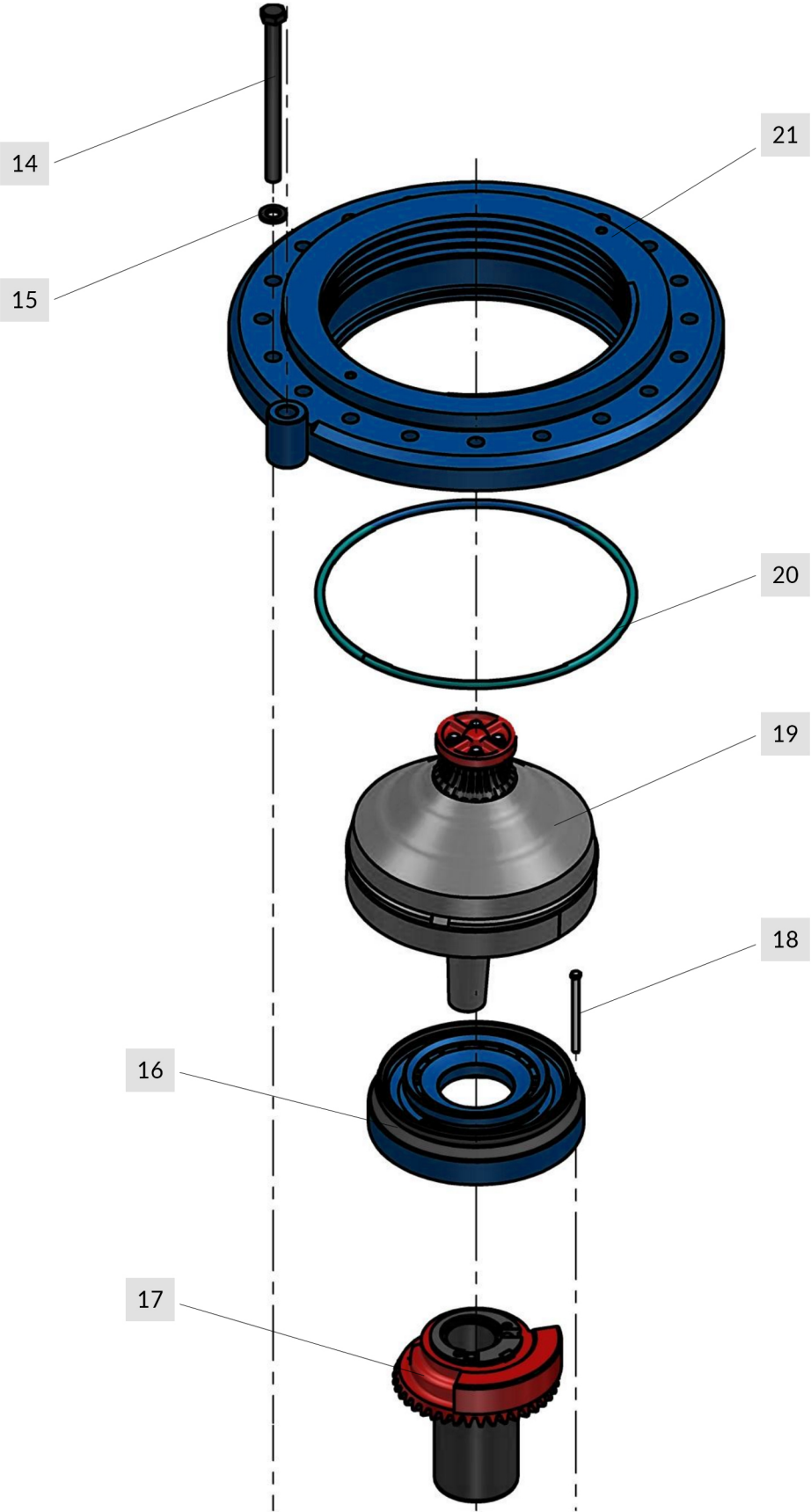


РИС. 2А. ДЗМ-600.01.01 – ДРОБИЛКА КМ/КС ДЗМ-600

ДЗМ-600.01.01 – ДРОБИЛКА КСД-600

| Номер рис. | Номер позиции | Обозначения    | Наименование                                     | Кол-во шт. | Масса кг |
|------------|---------------|----------------|--------------------------------------------------|------------|----------|
| Рис. 2а    | 1             | ДЗМ-600.07.01  | Площадка загрузочная                             | 1          | 59,142   |
|            | 2             | ДЗМ-600.02.011 | Сектор                                           | 3          | 1,88     |
|            | 3             |                | Рукав 12×20-1,6<br>ГОСТ 10362-76,<br>L=2343±10мм | 1          | 0,656    |
|            | 4             | ДЗМ-600.02.03  | Корпус установочный                              | 1          | 63,117   |
|            | 5             |                | Болт<br>М16-8g×35.58.016<br>ГОСТ 7798-70         | 6          | 0,093    |
|            | 6             |                | Шайба 16 65Г 016<br>ГОСТ 6402-70                 | 18         | 0.006    |
|            | 7             | ДЗМ-600.02.07  | Палец                                            | 1          | 0,68     |
|            | 8             | ДЗМ-600.08.01  | Механизм регулирования                           | 1          | 24,82    |
|            | 9             | ДЗМ-600.02.01  | Корпус                                           | 1          | 419,49   |
|            | 10            | ДЗМ-600.02.02  | Воронка                                          | 1          | 65,04    |
|            | 11            |                | Болт<br>М30-6g×180.58.016<br>ГОСТ 7796-70        | 6          | 1,19     |
|            | 12            | ДЗМ-600.01.009 | Шпилька                                          | 4          | 4,72     |
|            | 13            |                | Гайка М20-6Н.4.016<br>ГОСТ 5915-70               | 8          | 0,062    |



| Номер рис. | Номер позиции | Обозначения    | Наименование                               | Кол-во шт. | Масса кг |
|------------|---------------|----------------|--------------------------------------------|------------|----------|
| Рис. 26    | 14            | ДЗМ-600.01.010 | Болт                                       | 11         | 4,4      |
|            | 15            | ДЗМ-600.01.011 | Шайба                                      | 12         | 0,15     |
|            | 16            | ДЗМ-600.06.01  | Чаша опорная                               | 1          | 94,3     |
|            | 17            | ДЗМ-600.05.01  | Вал эксцентриковый                         | 1          | 135,6    |
|            | 18            |                | Болт М16-8gх230.58.016 ГОСТ 7796-70        | 4          | 0,392    |
|            | 19            | ДЗМ-600.06.02  | Конус дробящий                             | 1          | 319,25   |
|            | 20            |                | Рукав 12х20-1,6 ГОСТ 10362-76, L=2470±10мм | 1          | 0,656    |
|            |               |                | Кольцо опорное                             |            |          |

РИС. 26. ДЗМ-600.01.01 – ДРОБИЛКА КМ/КС ДЗМ-600



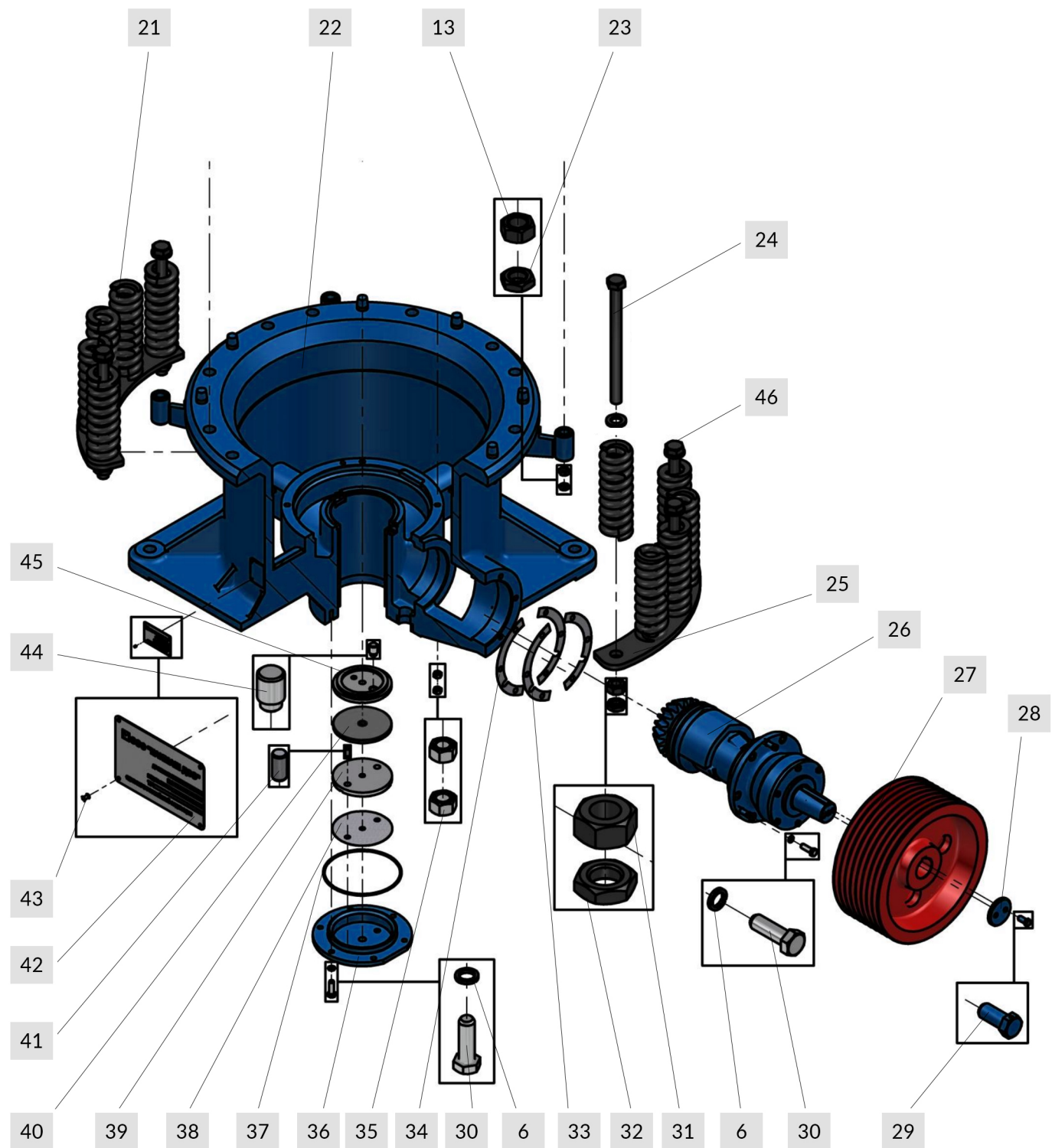


РИС. 2В. ДЗМ-600.01.01 – ДРОБИЛКА КМ/КС ДЗМ-600

| Номер рис. | Номер позиции | Обозначения       | Наименование                              | Кол-во шт. | Масса кг |
|------------|---------------|-------------------|-------------------------------------------|------------|----------|
| Рис. 2в    | 21            | ДЗМ-600.01.014    | Пружина                                   | 20         | 9,45     |
|            | 22            | ДЗМ-600.03.01     | Станина                                   | 1          | 1235,4   |
|            | 23            |                   | Гайка М20-7Н.4.016<br>ГОСТ 5916-70        | 4          | 0,04     |
|            | 24            | ДЗМ-600.03.010-01 | Болт                                      | 1          | 4,24     |
|            | 25            | ДЗМ-600.01.03     | Пластина опорная                          | 4          | 14,28    |
|            | 26            | ДЗМ-600.04.01     | Вал приводной                             | 1          | 136,7    |
|            | 27            | ДЗМ-600.04.015    | Шкив ведомый                              | 1          | 125,2    |
|            | 28            | ДЗМ-600.04.016    | Шайба концевая                            | 1          | 0,567    |
|            | 29            |                   | Болт<br>3М16-6gх35.58.016<br>ГОСТ 7798-70 | 2          | 0,08     |
|            | 30            |                   | Болт<br>М16-6gх50.58.016<br>ГОСТ 7798-70  | 12         | 0,117    |
|            | 31            |                   | Гайка М36-6Н.5.016<br>ГОСТ 5915-70        | 12         | 0,408    |
|            | 32            |                   | Гайка М36-6Н.05.016<br>ГОСТ 5916-70       | 12         | 0,244    |
|            | 33            | ДЗМ-600.01.008    | Прокладка                                 | 10*        | 0,087    |
|            | 34            | ДЗМ-600.01.008-01 | Прокладка                                 | 6*         | 0,087    |
|            | 35            |                   | Гайка М16-6Н.6.016<br>ГОСТ 5915-70        | 8          | 0,038    |
|            | 36            | ДЗМ-600.01.001    | Крышка                                    | 1          | 18,64    |
|            | 37            |                   | Кольцо 255-265-58-2-3<br>ГОСТ 18829-73    | 1          | 0,021    |
|            | 38            | ДЗМ-600.01.005    | Прокладка                                 | 3*         | 0,121    |
|            | 39            | ДЗМ-600.01.002    | Плита подпятника<br>нижняя                | 1          | 3,687    |
|            | 40            | ДЗМ-600.01.003    | Шайба текстолитовая                       | 1          | 0,514    |
|            | 41            | ДЗМ-1200.01.019   | Штифт                                     | 2          | 0,041    |
|            | 42            | ДЗМ-600.01.023    | Табличка 125х80<br>ГОСТ 12971-67          | 1          | 0,021    |
|            | 43            |                   | Заклепка 3120-32-06                       | 4          | 0,003    |
|            | 44            | ДЗМ-600.01.006    | Палец                                     | 1          | 0,199    |
|            | 45            | ДЗМ-600.01.004    | Диск верхний                              | 1          | 4,09     |
|            | 46            | ДЗМ-600.01.010    | Болт                                      | 19         | 4,5      |

\* - наибольшее количество

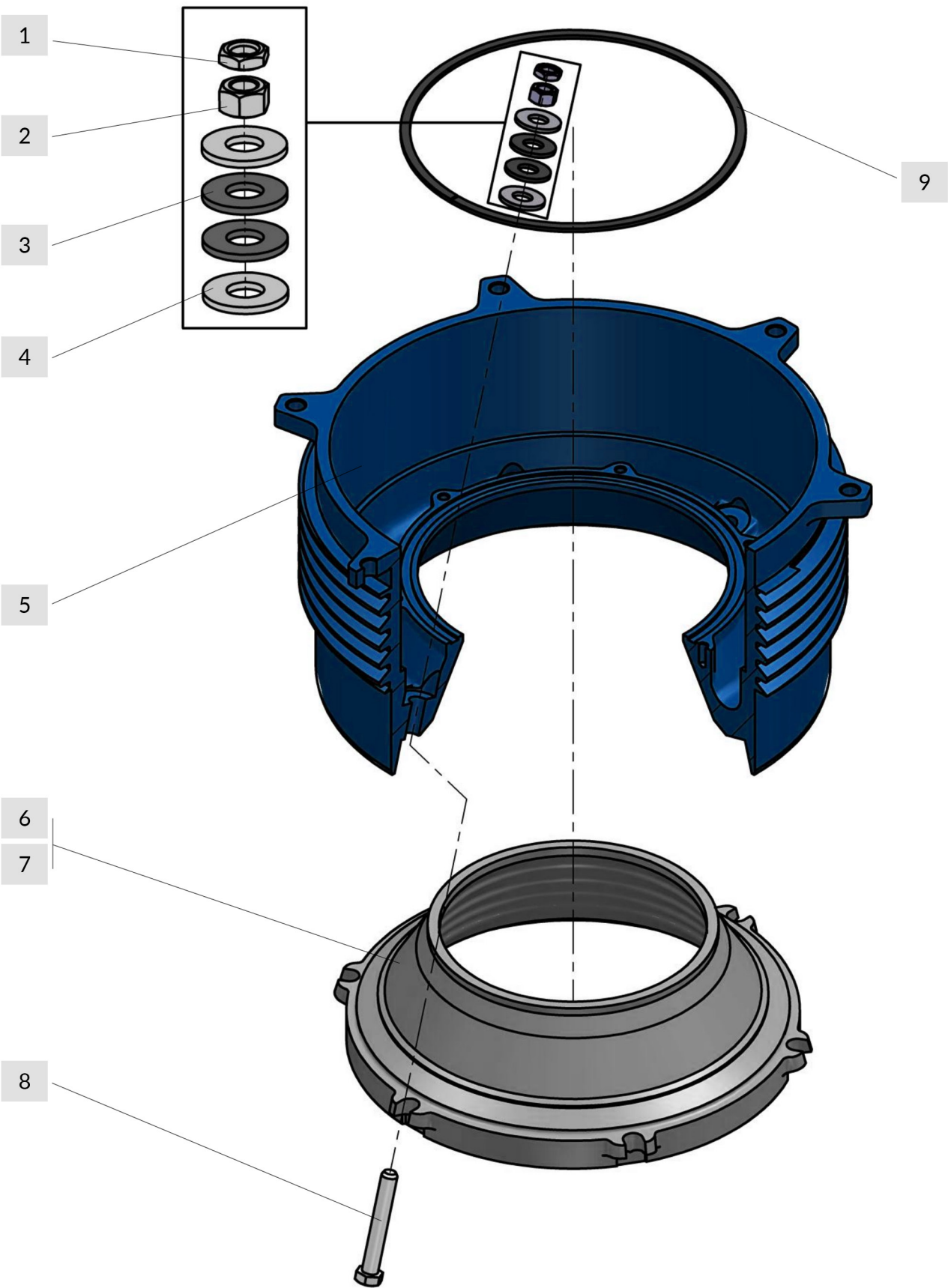


РИС. 3. ДЗМ-600.02.01 – КОРПУС

### ДЗМ-600.02.01 – КОРПУС

| Номер рис. | Номер позиции | Обозначения            | Наименование                                  | Кол-во шт. | Масса кг |
|------------|---------------|------------------------|-----------------------------------------------|------------|----------|
| Рис. 3     | 1             |                        | Гайка М24-6Н.5.016 ГОСТ 5916-70               | 6          | 0,066    |
|            | 2             |                        | Гайка М24-6Н.5.016 ГОСТ 5915-70               | 6          | 0,129    |
|            | 3             | ДЗМ-600.02.014         | Кольцо                                        | 12         | 0,024    |
|            | 4             | ДЗМ-600.02.013         | Шайба                                         | 12         | 0,138    |
|            | 5             | ДЗМ-600.02.001         | Корпус неподвижный                            | 1          | 268,87   |
|            | 6             | ДЗМ-600.02.015         | Конус дробящий (допускается замена на поз. 7) | 1          | 107,77   |
|            | 7             | 297-2-1-2 (1029702102) | Конус дробящий (взамен поз. 6)                | 1          |          |
|            | 8             |                        | Болт М24-8gx165.58.016 ГОСТ 7798-70           | 6          | 0,712    |
|            | 9             | ДЗМ-600.02.012         | Кольцо                                        | 1          | 0,176    |



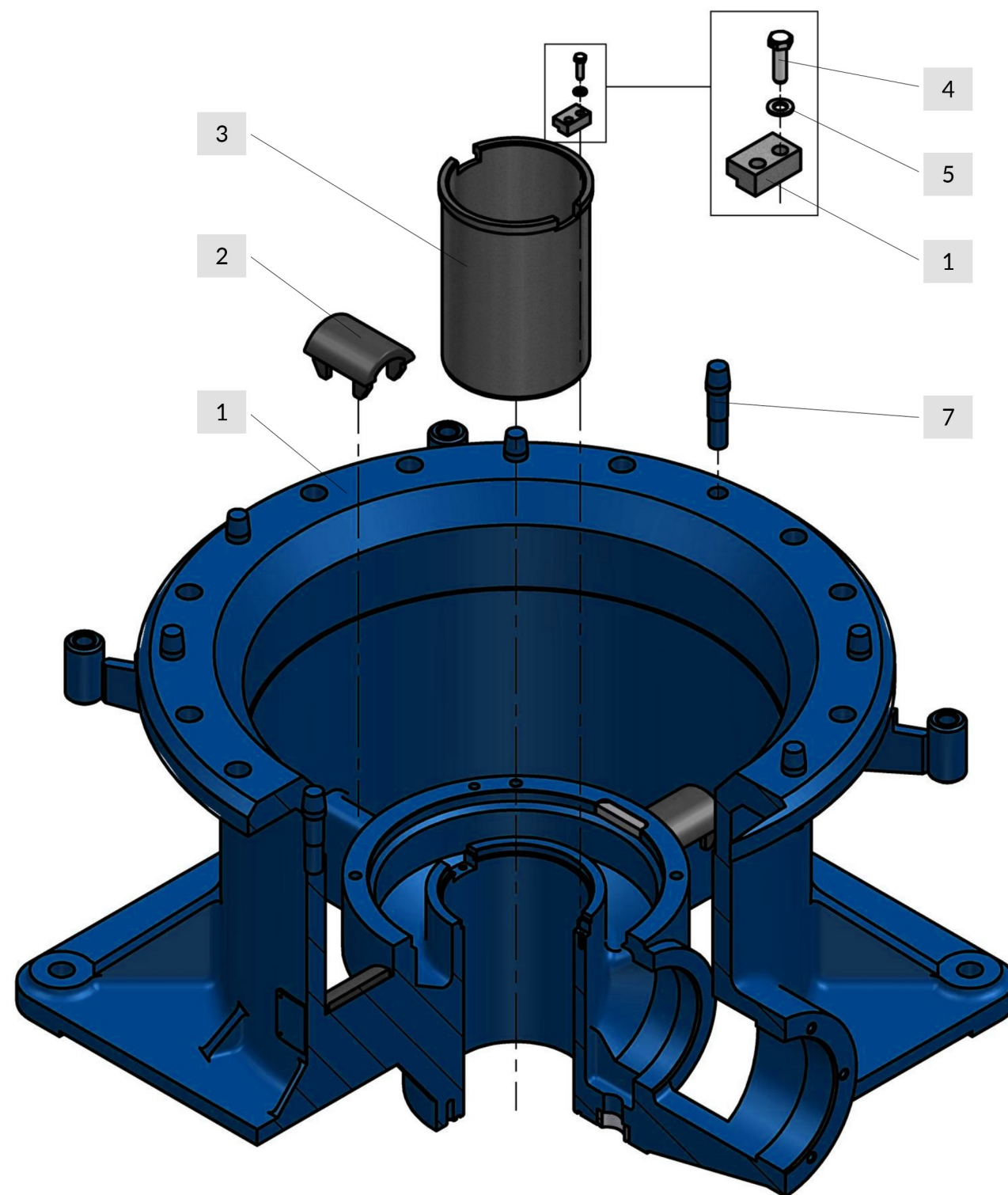


РИС. 4. ДЗМ-600.03.01 – СТАНИНА

### ДЗМ-600.03.01 – СТАНИНА

| Номер рис. | Номер позиции | Обозначения    | Наименование                            | Кол-во шт. | Масса кг |
|------------|---------------|----------------|-----------------------------------------|------------|----------|
| Рис. 4     | 1             | ДЗМ-600.03.001 | Станина                                 | 1          | 1182     |
|            | 2             | ДЗМ-600.03.011 | Футеровка                               | 3          | 2,45     |
|            | 3             | ДЗМ-600.03.004 | Втулка                                  | 1          | 19,38    |
|            | 4             |                | Болт 3М10-6gх35.46.40Х.016 ГОСТ 7798-70 | 4          | 0,031    |
|            | 5             |                | Шайба 10.02.Ст 3.019 ГОСТ 11371-78      | 4          | 0,003    |
|            | 6             | ДЗМ-600.03.007 | Стопор                                  | 2          | 0,181    |
|            | 7             | ДЗМ-600.03.008 | Направляющая                            | 8          | 0,854    |

\* - Болты поз. 4 стопорить проволокой 2,0-1 ГОСТ 3282-74. L=0,4м.

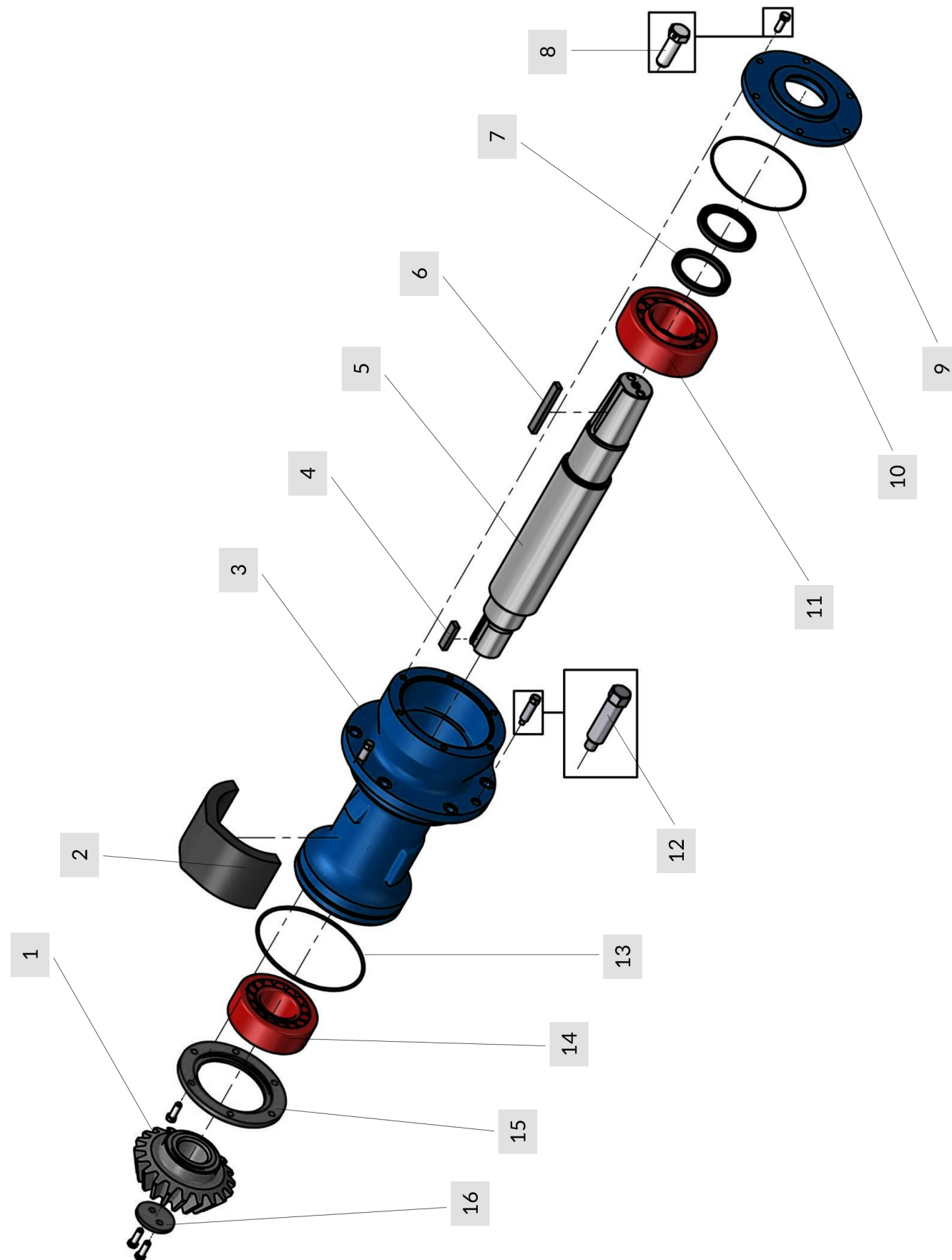


РИС. 5. ДЗМ-600.04.01 – ВАЛ ПРИВОДНОЙ

## ДЗМ-600.04.01 – ВАЛ ПРИВОДНОЙ

| Номер рис. | Номер позиции | Обозначения       | Наименование                           | Кол-во шт. | Масса кг |
|------------|---------------|-------------------|----------------------------------------|------------|----------|
| Рис. 5     | 1             | ДЗМ-600.04.003    | Шестерня коническая                    | 1          | 1182     |
|            | 2             | ДЗМ-600.04.007    | Броня                                  | 1          | 7,49     |
|            | 3             | ДЗМ-600.04.001    | Корпус                                 | 1          | 56,12    |
|            | 4             |                   | Шпонка 2-18x11x63<br>ГОСТ 23360-78     | 1          | 0,098    |
|            | 5             | ДЗМ-600.04.002    | Вал                                    | 1          | 38,29    |
|            | 6             | ДЗМ-600.04.008    | Шпонка                                 | 1          | 0,19     |
|            | 7             |                   | Манжета 1.2-90x120-1<br>ГОСТ 8752-79   | 2          | 0,041    |
|            | 8             |                   | Болт 3М12-6gх35.58.016<br>ГОСТ 7796-70 | 14         | 0,043    |
|            | 9             | ДЗМ-600.04.004    | Крышка                                 | 1          | 5,87     |
|            | 10            |                   | Кольцо 200-205-36-2-3<br>ГОСТ 18829-73 | 1          | 0,006    |
|            | 11            |                   | Подшипник 42618 ЛМ<br>ГОСТ 8328-75     | 1          | 7,93     |
|            | 12            |                   | Винт М16-6gх60.14Н.016<br>ГОСТ 1481-84 | 3          | 0,106    |
|            | 13            | ДЗМ-600.04.018-01 | Кольцо                                 | 1          | 0,018    |
|            | 14            |                   | Подшипник 30-53616Н<br>ГОСТ 5721-75    | 1          | 1,69     |
|            | 15            | ДЗМ-600.04.005    | Крышка                                 | 1          | 2,16     |
|            | 16            | ДЗМ-600.04.009    | Шайба концевая                         | 1          | 0,36     |

\* - Болты поз. 8 стопорить проволокой 2,0-1 ГОСТ 3282-74. L=2,1м.



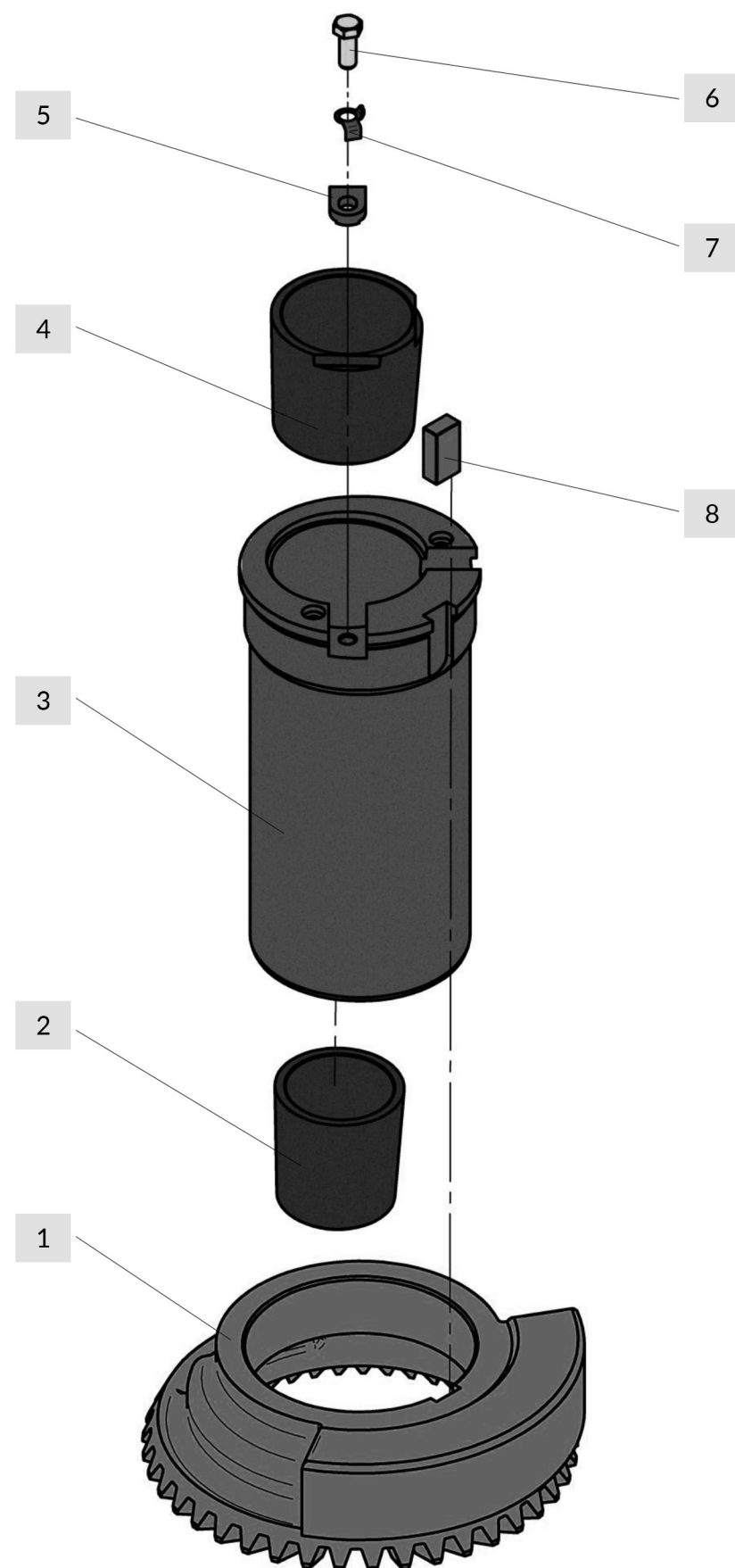


РИС. 6. ДЗМ-600.05.01 – ВАЛ ЭКСЦЕНТРИКОВЫЙ

### ДЗМ-600.04.01 – ВАЛ ПРИВОДНОЙ

| Номер рис. | Номер позиции | Обозначения    | Наименование                       | Кол-во шт. | Масса кг |
|------------|---------------|----------------|------------------------------------|------------|----------|
| Рис. 6     | 1             | ДЗМ-600.05.001 | Колесо коническое                  | 1          | 49,65    |
|            | 2             | ДЗМ-600.05.006 | Втулка конусная                    | 1          | 3,8      |
|            | 3             | ДЗМ-600.05.002 | Вал эксцентриковый                 | 1          | 72,55    |
|            | 4             | ДЗМ-600.05.003 | Втулка конусная                    | 1          | 4,6      |
|            | 5             | ДЗМ-600.05.005 | Стопор                             | 2          | 0,092    |
|            | 6             |                | Болт М16-6gх40.58.016 ГОСТ 7798-70 | 2          | 0,101    |
|            | 7             |                | Шайба 16.03.016 ГОСТ 13463-77      | 2          | 0,005    |
|            | 8             | ДЗМ-600.05.004 | Шпонка                             | 1          | 0,26     |

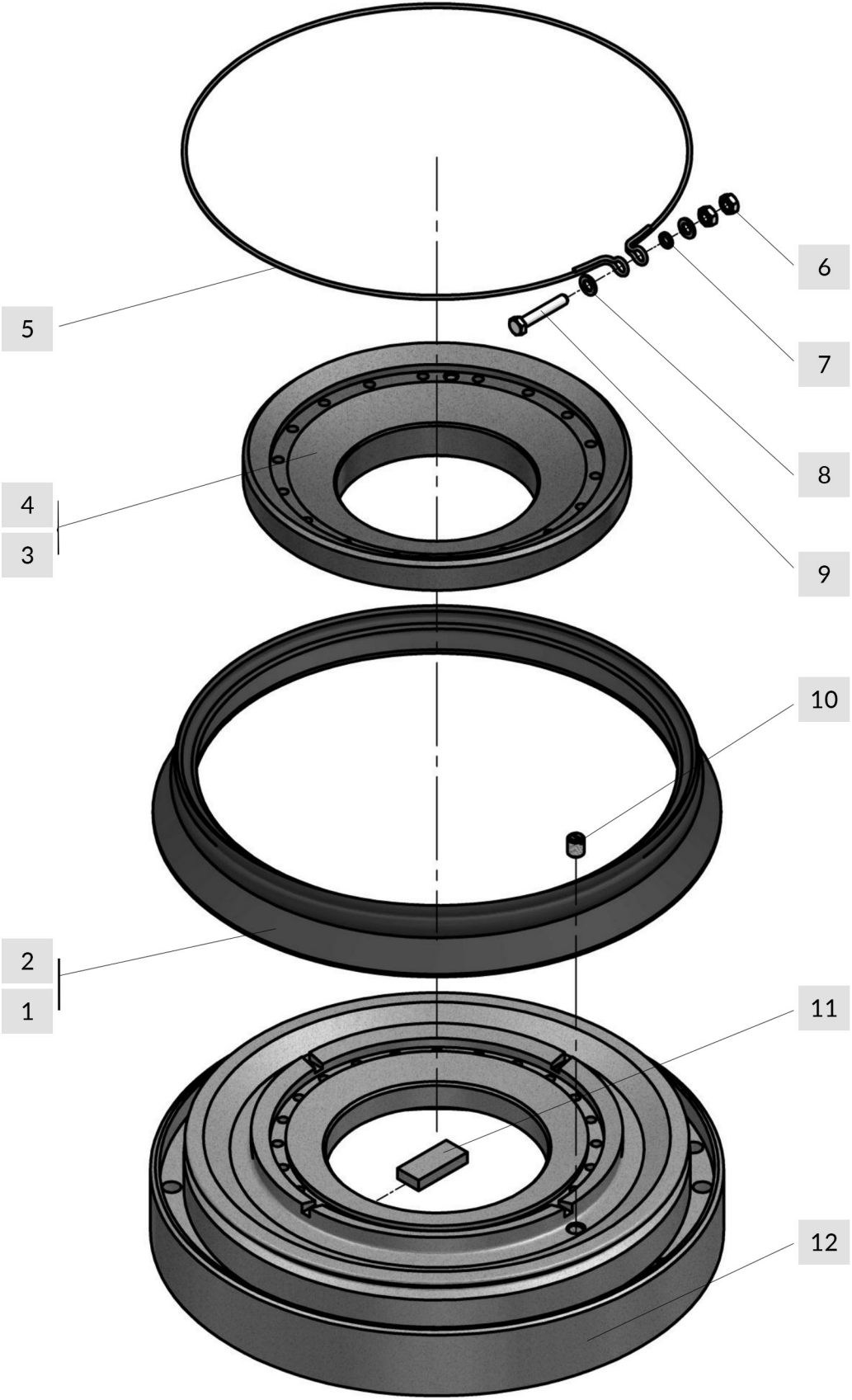


РИС. 7. ДЗМ-600.06.01 – ЧАША ОПОРНАЯ

ДЗМ-600.06.01 – ЧАША ОПОРНАЯ

| Номер рис. | Номер позиции | Обозначения    | Наименование                                          | Кол-во шт. | Масса кг |
|------------|---------------|----------------|-------------------------------------------------------|------------|----------|
| Рис. 7     | 1             | ДЗМ-600.06.003 | Воротник противопыльный (допускается замена на поз.2) | 1          | 1,133    |
|            | 2             | 1029705003     | Воротник противопыльный (взамен поз.1)                | 1          |          |
|            | 3             | ДЗМ-600.06.001 | Подпятник сферический (допускается замена на поз.4)   | 1          | 17,33    |
|            | 4             | 1059205001     | Подпятник сферический (взамен поз.3)                  | 1          |          |
|            | 5             | ДЗМ-600.06.004 | Хомут                                                 | 1          | 0,164    |
|            | 6             |                | Гайка М10-7Н.4.016 ГОСТ 5915-70                       | 2          | 0,012    |
|            | 7             |                | Шайба 10 65Г 016 ГОСТ 6402-70                         | 1          | 0,002    |
|            | 8             |                | Шайба 10.02.Ст.3.019 ГОСТ 11371-78                    | 2          | 0,003    |
|            | 9             |                | Болт М10-6gх60.58.016 ГОСТ 7798-70                    | 1          | 0,048    |
|            | 10            | ДЗМ-600.06.005 | Винт                                                  | 2          | 0,029    |
|            | 11            | ДЗМ-600.06.012 | Шпонка                                                | 1          | 0,172    |
|            | 12            | ДЗМ-600.06.002 | Основание подпятника                                  | 1          | 75,33    |



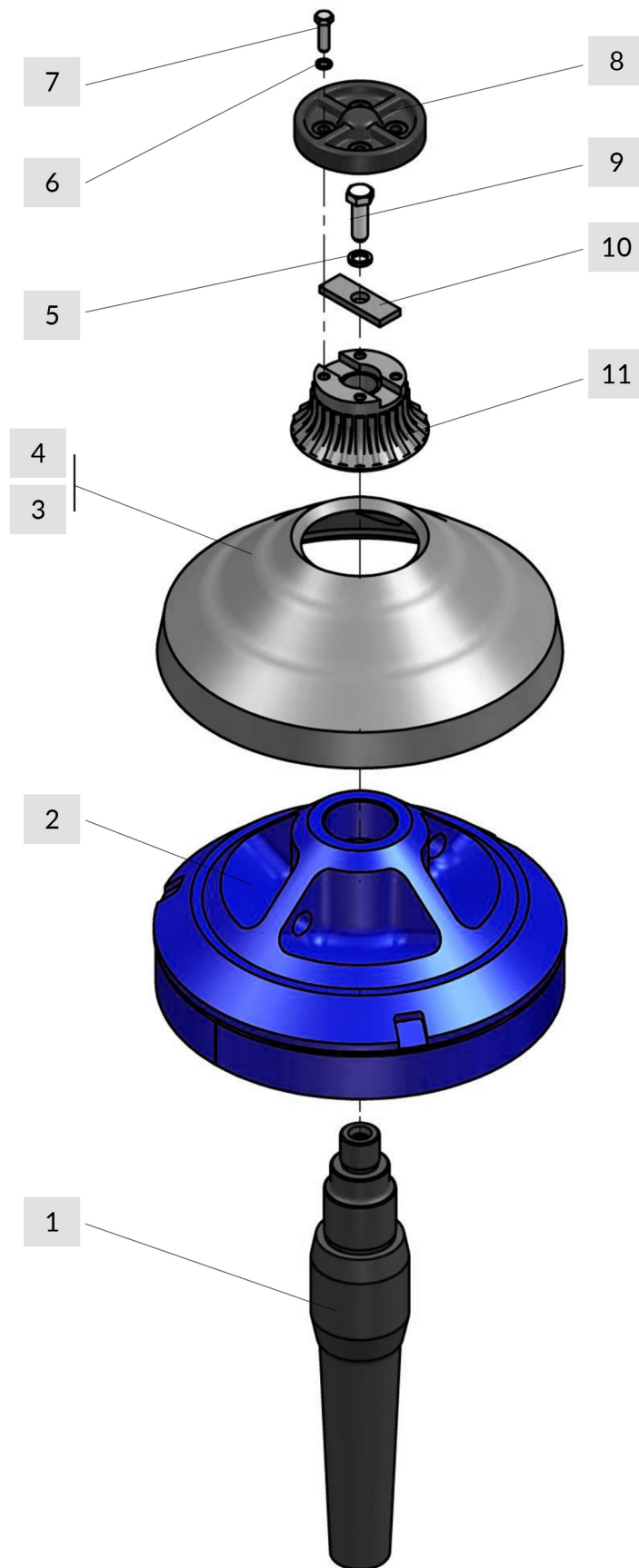
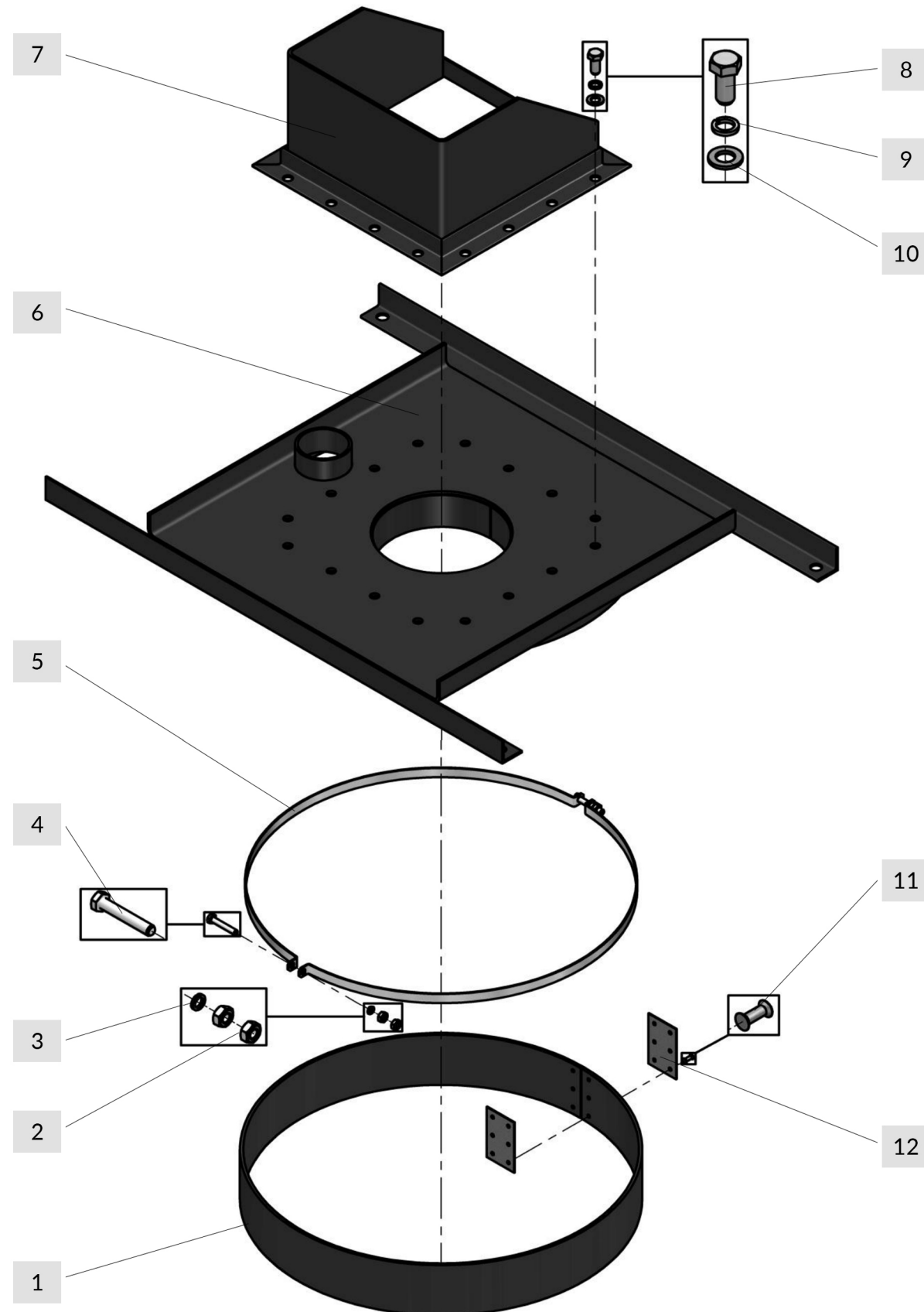


РИС. 8. ДЗМ-600.06.02 – КОНУС ДРОБЯЩИЙ

## ДЗМ-600.06.02 – КОНУС ДРОБЯЩИЙ

| Номер рис. | Номер позиции | Обозначения            | Наименование                               | Кол-во шт. | Масса кг |
|------------|---------------|------------------------|--------------------------------------------|------------|----------|
| Рис. 8     | 1             | ДЗМ-600.06.006         | Вал конуса                                 | 1          | 62,11    |
|            | 2             | ДЗМ-600.06.03          | Конус несущий                              | 1          | 150,59   |
|            | 3             | ДЗМ-600.06.015         | Броня конуса (допускается замена на поз.4) | 1          | 87,69    |
|            | 4             | 297-4-0-1 (1059204001) | Броня конуса (взамен поз.3)                | 1          |          |
|            | 5             |                        | Шайба 24 65Г 016 ГОСТ 6402-70              | 1          | 0,01     |
|            | 6             |                        | Шайба 16 65Г 016 ГОСТ 6402-70              | 4          | 0,01     |
|            | 7             |                        | Болт М16-6gx55.58.016 ГОСТ 7798-70         | 4          | 0,12     |
|            | 8             | ДЗМ-600.06.011         | Фланец                                     | 1          | 5,64     |
|            | 9             |                        | Болт М24-6gx75.58.016 ГОСТ 7798-70         | 1          | 0,39     |
|            | 10            | ДЗМ-600.06.010         | Планка                                     | 1          | 0,49     |
|            | 11            | ДЗМ-600.06.04          | Кожух дробящий                             | 1          | 11,79    |

\*- Пространство между деталями 2 и 3,4 залить цементом или цинковым сплавом. Цементный раствор приготовить непосредственно перед заливкой следующим образом: гипсоглиноземистый цемент марки 400 или 500 ГОСТ 11052-74 (m=10кг) тщательно перемешать с речным песком (m=30кг) (влажность песка не более 3%) в пропорции 1:3.



### ДЗМ-600.07.01 – ПЛОЩАДКА ЗАГРУЗОЧНАЯ

| Номер рис. | Номер позиции | Обозначения    | Наименование                                | Кол-во шт. | Масса кг |
|------------|---------------|----------------|---------------------------------------------|------------|----------|
| Рис. 9     | 1             | ДЗМ-600.07.007 | Обечайка                                    | 1          | 1,897    |
|            | 2             |                | Гайка М10-7Н.4.016<br>ГОСТ 5915-70          | 1          | 0,012    |
|            | 3             |                | Шайба 10 65Г 016<br>ГОСТ 6402-70            | 2          | 0,002    |
|            | 4             |                | Болт<br>М10-6gх60.58.016<br>ГОСТ 7798-70    | 2          | 0,048    |
|            | 5             | ДЗМ-600.07.009 | Полухомут                                   | 2          | 0,348    |
|            | 6             | ДЗМ-600.07.02  | Площадка загрузочная                        | 1          | 38,23    |
|            | 7             | ДЗМ-600.07.04  | Кожух                                       | 1          | 16,31    |
|            | 8             |                | Болт<br>М16-6gх35.58.016<br>ГОСТ 7798-70    | 16         | 0,09     |
|            | 9             |                | Шайба 16 65Г 016<br>ГОСТ 6402-70            | 16         | 0,006    |
|            | 10            |                | Шайба 16.01.08кп.016<br>ГОСТ 11371-78       | 16         | 0,011    |
|            | 11            |                | Заклепка<br>6х18.01.10.019<br>ГОСТ 10300-80 | 6          | 0,005    |
|            | 12            | ДЗМ-600.07.008 | Пластина                                    | 2          | 0,088    |

РИС. 9. ДЗМ-600.07.01 – ПЛОЩАДКА ЗАГРУЗОЧНАЯ



ДЗМ-600.07.01 – ПЛОЩАДКА ЗАГРУЗОЧНАЯ

| Номер<br>рис. | Номер<br>позиции | Обозначения    | Наименование                             | Кол-во<br>шт. | Масса<br>кг |
|---------------|------------------|----------------|------------------------------------------|---------------|-------------|
| Рис. 10       | 1                | ДЗМ-600.08.007 | Серьга                                   | 2             | 2,14        |
|               | 2                |                | Кольцо С60<br>ГОСТ 13942-86              | 1             | 0,013       |
|               | 3                |                | Масленка 1.2.Ц9хр<br>ГОСТ 19853-74       | 1             | 0,009       |
|               | 4                | ДЗМ-600.08.008 | Втулка                                   | 1             | 1,99        |
|               | 5                | ДЗМ-600.08.005 | Шпонка                                   | 1             | 0,03        |
|               | 6                |                | Шплинт 3,2х20.019<br>ГОСТ 397-79         | 1             | 0,001       |
|               | 7                |                | Шайба<br>12.01.08кп.016<br>ГОСТ 11371-78 | 1             | 0,01        |
|               | 8                | ДЗМ-600.08.02  | Рукоятка                                 | 1             | 2,498       |
|               | 9                | ЩДЗМ-69.81.024 | Палец                                    | 1             | 0,008       |
|               | 10               |                | Кольцо С65<br>ГОСТ 13942-86              | 1             | 0,019       |
|               | 11               | ДЗМ-600.08.003 | Винт                                     | 1             | 6,98        |
|               | 12               | ЩДЗМ-69.81.025 | Ось                                      | 1             | 0,008       |
|               | 13               | ДЗМ-600.08.004 | Храповик                                 | 1             | 0,59        |
|               | 14               | ДЗМ-600.08.006 | Кулачок                                  | 1             | 0,36        |
|               | 15               | ЩДЗМ-69.81.033 | Фиксатор                                 | 1             | 0,07        |
|               | 16               | ЩДЗМ-69.81.026 | Пружина                                  | 1             | 0,005       |
|               | 17               | ДЗМ-600.08.002 | Стойка                                   | 1             | 7,88        |
|               | 18               | ДЗМ-600.08.009 | Прокладка                                | 1             | 0,02        |

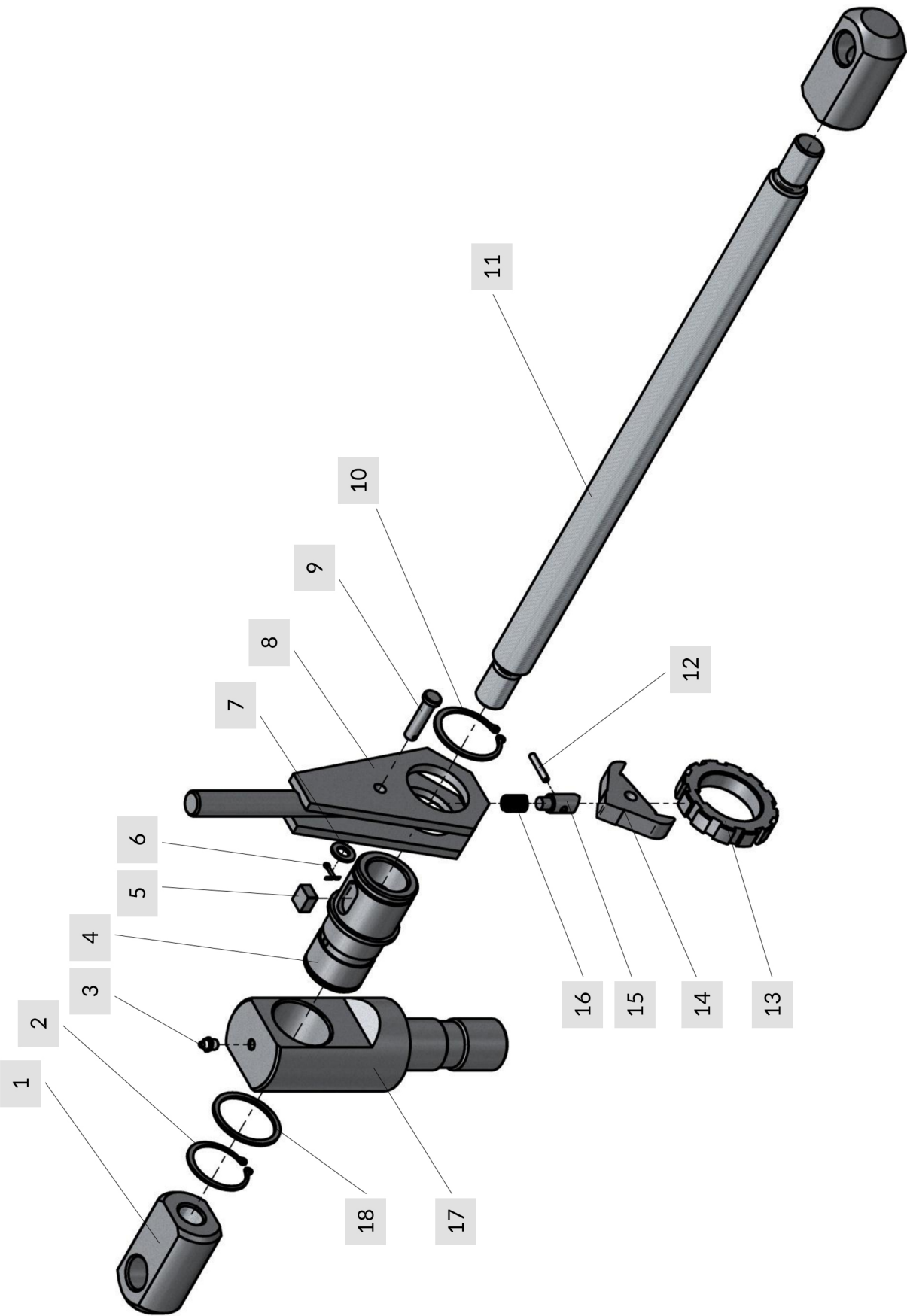


Рис. 10. ДЗМ-600.08.01 – МЕХАНИЗМ РЕГУЛИРОВАНИЯ

ПЕРЕЧЕНЬ ОТЛИВОК (СТАЛЬНОЕ ЛИТЬЕ)

| Номер<br>п/п | Обозначения    | Наименование       | Материал                     |                               | Масса<br>кг | Кол-во,<br>шт | Применяемость |
|--------------|----------------|--------------------|------------------------------|-------------------------------|-------------|---------------|---------------|
|              |                |                    | основной                     | доп. замена                   |             |               |               |
| 1            | ДЗМ-600.02.001 | Корпус неповижный  | Сталь 35ГЛ<br>ГОСТ 977-88    | Сталь 30Л 35Л<br>ГОСТ 977-88  | 298,9       | 1             | ДЗМ-600.02.01 |
| 2            | ДЗМ-600.02.015 | Корпус дробящий    | Сталь 115Г14Л<br>ГОСТ 977-88 | Сталь 110Г13Л<br>ГОСТ 977-88  | 107,8       | 1             | ДЗМ-600.02.01 |
| 3            | ДЗМ-600.03.001 | Плита распорная    | Сталь 35Г<br>ГОСТ 977-88     | Сталь 30Л<br>ГОСТ 977-88      | 1182        | 1             | ДЗМ-600.03.01 |
| 4            | ДЗМ-600.03.002 | Станина            | Сталь 35Л<br>ГОСТ 977-88     | Сталь 30Л<br>ГОСТ 977-88      | 446,2       | 1             | ДЗМ-600.03.02 |
| 5            | ДЗМ-600.03.011 | Кольцо опорное     | Сталь 115Г14Л<br>ГОСТ 977-88 | Сталь 110Г13Л<br>ГОСТ 977-88  | 2,4         |               | ДЗМ-600.03.01 |
| 6            | ДЗМ-600.05.001 | футеровка          | Сталь 50Л<br>ГОСТ 977-88     |                               | 49,6        | 1             | ДЗМ-600.05.01 |
| 7            | ДЗМ-600.05.002 | Кольцо коническое  | Сталь 35ГЛ<br>ГОСТ 977-88    | Сталь 35Л<br>ГОСТ 977-88      | 72,6        | 1             | ДЗМ-600.05.01 |
| 8            | ДЗМ-600.06.002 | Вал эксцентриковый | Сталь 35ГЛ<br>ГОСТ 977-88    | Сталь 35Л<br>ГОСТ 977-88      | 75,3        | 1             | ДЗМ-600.06.03 |
| 9            | ДЗМ-600.06.007 | Конус              | Сталь 35Л<br>ГОСТ 977-88     | Сталь 30Л<br>ГОСТ 977-88      | 136,2       | 1             | ДЗМ-600.06.03 |
| 10           | ДЗМ-600.06.011 | Фланец             | Сталь 110Г13Л<br>ГОСТ 977-88 | Сталь 115Г14Л<br>ГОСТ 1577-93 | 5,6         | 1             | ДЗМ-600.06.02 |
| 11           | ДЗМ-600.06.015 | Броня конуса       | Сталь 150Г14Л<br>ГОСТ 977-88 | Сталь 110Г13Л<br>ГОСТ 977-88  | 87,7        | 1             | ДЗМ-600.06.02 |

ПЕРЕЧЕНЬ ОТЛИВОК (ЧУГУННОЕ ЛИТЬЕ)

| Номер<br>п/п | Обозначения    | Наименование | Материал           |                    | Масса<br>кг | Кол-во,<br>шт | Применяемость |
|--------------|----------------|--------------|--------------------|--------------------|-------------|---------------|---------------|
|              |                |              | основной           | доп. замена        |             |               |               |
| 1            | ДЗМ-600.00.007 | Шкиф         | СЧ20<br>ОСТ1412-85 | СЧ25<br>ОСТ1412-79 | 33,5        | 1             | ДЗМ-600.02.02 |
| 2            | ДЗМ-600.01.015 | Шкиф ведомый | СЧ20<br>ОСТ1412-85 | СЧ30<br>ОСТ1412-79 | 125,2       | 1             | ДЗМ-600.01.01 |
| 3            | ДЗМ-600.04.001 | Корпус       | СЧ20<br>ОСТ1412-85 | СЧ25<br>ОСТ1412-85 | 56,1        | 1             | ДЗМ-600.04.01 |

ПЕРЕЧЕНЬ ОТЛИВОК (ЦВЕТНОЕ ЛИТЬЕ)

| Номер<br>п/п | Обозначения    | Наименование          | Материал                 |                             | Масса<br>кг | Кол-во,<br>шт | Применяемость |
|--------------|----------------|-----------------------|--------------------------|-----------------------------|-------------|---------------|---------------|
|              |                |                       | основной                 | доп. замена                 |             |               |               |
| 1            | ДЗМ-600.03.004 | Втулка                | Бр 010С10<br>ГОСТ 613-79 | Бр 08С12<br>ОСТ24.916.01-79 | 19,4        | 1             | ДЗМ-600.03.01 |
| 2            | ДЗМ-600.05.003 | Втулка конусная       | Бр 010С10<br>ГОСТ 613-79 | Бр 08С12<br>ОСТ24.916.01-79 | 4,6         | 1             | ДЗМ-600.05.01 |
| 3            | ДЗМ-600.05.006 | Втулка конусная       | Бр 010С10<br>ГОСТ 613-79 | Бр 08С12<br>ОСТ24.916.01-79 | 3,8         | 1             | ДЗМ-600.05.01 |
| 4            | ДЗМ-600.06.001 | Подпятник сферический | Бр 010С10<br>ГОСТ 613-79 | Бр 08С12<br>ОСТ24.916.01-79 | 17,3        | 1             | ДЗМ-600.06.02 |





**ЗАВОД "ДСМ"**

ДРОБИЛЬНО СОРТИРОВОЧНОГО  
МАШИНОСТРОЕНИЕ

**ООО ЗАВОД "ДСМ"**

429555, Чувашская Республика, Моргаушский район, д. Ландыши, ул. Цветочная, 33  
(8352) 62-66-60, (3541) 600-38  
pmk-171@yandex.ru  
[www.zavoddsm.ru](http://www.zavoddsm.ru)